

Maschinen-Gruppe: **CNC Drehmaschine**

Fabrikat: **MAZAK**

Typ: **QT 250MAL x 500**

Baujahr: **12/2018**

Steuerung: **CNC**

Lagerort: **Bremen**

Herkunft: **China**

Lieferzeit: **sofort**

Frachtbasis: **FCA, frei Frachtführer (Incoterms 2020)**



Technische Details / Zubehör / Zusatz:

Wert

Einheit

Technische Daten:

Drehdurchmesser	max. 360	mm
Drehlänge	505	mm
Steuerung	Mazatrol SmoothC	
max. Schwingdurchmesser über Bett	660	mm
max. Schwingdurchmesser über Schlitten	255	mm
Stangendurchmesser	max. 80	mm
Drehzahlbereich - Spindel	35 - 4000	U/min
Drehmoment an der Spindel	358	Nm
x-Achse	225	mm
Eilgang X-Achse	30	m/min
z-Achse	605	mm
Eilgang Z-Achse	33	m/min
Spindelnase	A2-8"	
Spindelbohrung	91	mm
Spindeldurchlaß	80	mm
Frässpindeldrehzahl (angetr. Werkzeuge)	5000	1/min
Drehmoment an Frässpindel max:	47	Nm
Antriebsleistung - Frässpindel	5,5 (40%ED)	kW
Reitstock		
Reitstock-Pinolenaufnahme MK	5	
Reitstock-Verfahrweg	565	mm
Axialdruck max	5000	Nm
Werkzeugrevolver	1	
Anzahl der Werkzeugplätze	12 (angetrieben)	
Drehmeißel-Schaftquerschnitt	25 x 25	mm
Werkzeugaufnahme	BMT	
Druckluftanschluß	5 / 160	bar / l/min
Betriebsspannung	400	V
Kühlmittelbehälter	180	l
Motorleistung	18,5 (30min Betrieb)	kW
Nennleistung (100% Dauerbetrieb)	15	kW
Gesamtleistungsbedarf		kW
Maschinengewicht ca.	6	t
Raumbedarf ca.	3,6 x 2 x 1,8	m

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

Beschreibung:

Maschine einschl. folgendem Sonderzubehör:

Späneförderer seitlich rechts

Produktivitätspaket C – Sonder gemäß Lagermaschine

Dieses Paket beinhaltet:

Hochleistungs-Kühlmittelsystem (1,1 kW) Durchflußmenge max. 17,6 l/min

Vorbereitung für Späneförderer (seitlich)

Automatisches Tool Eye

STANDARDZUBEHÖR

Transformator für den europäischen Markt

Einsatz von Linearsystemen mit Führungswagen

SD MEMORY I/F(1P) + USB MEMORY I/F(1P)

1 x USB - Memory Interface (1 Slot)

Spindelbohrung 91 mm

Satz Handbücher in elektronischer Form auf CD

Mazak Standardfarbe

CE-Kennzeichnung, metrisch, 50 Hz

C-Achse Eingabegenauigkeit 0,0001°

NC gesteuerter Reitstock

Reitstockdruckeinstellung

Reitstock mit feststehender Pinole MK5

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Bedienertür mit Verriegelungsschalter

Doppelfußschalter

Hydraulikdruckverriegelung

Vollverkleideter Arbeitsraum

Arbeitsraumbeleuchtung

Sicherheitsvorkehrungen nach weltweitem Standard

KÜHLMITTELVERSORGUNG

Grundfos Kühlmittel – Pumpe Typ MTA (0.25kW / 7.6L/min)

Komplettes Kühlmittelsystem

Automatisches Ausschalten über Schutzschalterauslösung

MESSSYSTEM

Absolutes Positioniersystem

NUMERISCHE STEUERUNG

Synchron-Gewindebohren mit Frässpindel

Relocation Detector

Mazatrol SmoothC

10,4"-Farbbildschirm

Anwendermakro (600 Variablen)

EIA/ISO - Eingabefunktion

Werkzeugwegprüfung im Hintergrund

Gewindeschneidfunktion (G33)

Polarkoordinateneingabe (EIA)

Zeichnungsdaten-Direkteingabefunktion

Schnittstelle für LAN

Diverse Werkzeughalter

- alle Maße, Gewichts- und Leistungsangaben unverbindlich -

- Gebrauchtmachine ohne Gewährleistung -

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.