Maschinen-Datenblatt

Lager-Nr.: **1023-09181F**

Mager & Wedemeyer WERKZEUGMASCHINEN

Maschinen-Gruppe: **Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Fabrikat: **MAZAK**
Typ **FJV-60/120**
Baujahr: 2005

Steuerung: CNC
Lagerort: Norddeutschland
Herkunft: Japan
Lieferzeit: nach Absprache
Frachtbasis: FCA, frei Frachtführer (Incoterms 2020)

Technische Details / Zubehör / Zusatz:	Wert	Einheit
Technische Daten:		
x-Weg	3200	mm
y-Weg	1400	mm
z-Weg	585	mm
Steuerung	PC-Fusion-640M	
Spindelaufnahme	CAT 50	
Ständerdurchgang	1500	mm
Spindeldrehzahlen	22 - 10.000	U/min
Drehmoment an der Spindel	max. 529	Nm
Vorschübe x/y/z - stufenlos	1 - 18000	mm/min
Eilgang X-Achse	20	m/min
Eilgang Y- Achse	32	m/min
Eilgang Z-Achse	18	m/min
Tischbreite	1250	mm
Tischlänge	3000	mm
Tischbelastung	5000	Kg
Tischhöhe über Flur	850	mm
T-Nuten	9	
T-Nuten - Breite	22	mm
T-Nuten - Abstand	140	mm
Werkzeugwechseleinrichtung	40	
Werkstücklänge - max.	3000	mm
Werkstückbreite - max.	1480	mm
Werkstückhöhe - max.	640	mm
Werkzeugwechselzeit	9,8	sec
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	210	mm
Werkzeugdurchmesser bei voller Bestückung	125	mm
max. Werkzeuggewicht	20	kg
Werkzeuglänge - max.	380	mm
Luftdruck - erforderlich	5	bar
Luftmenge	200	l/min
elektr. Ausführung - Spannung/Frequenz	400 / 50	V/Hz
Kühlmittelbehälter	450	l
Abstand Spindelnase bis Tischoberkante	200 - 708	mm
Anschlußwert	59	kVA
Betriebsspannung	400	V

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

Mager & Wedemeyer
Werkzeugmaschinen GmbH
Europaallee 24a
28309 Bremen

Fon 0421 – 33 616-100
Fax 0421 – 33 616-149
www.mager-wedemeyer.com
info@mager-wedemeyer.com

Bank Sparkasse in Bremen
IBAN DE87 2905 0101 0001 1702 32
BIC SBREDE22

Geschäftsführer Hans-Joachim Mühlenfeld
Handelsregister Bremen HRB 25429 HB
USt-IdNr. DE 812183318

TÜV PROFI CERT ZERTIFIKAT-NR 73 100 2514 ISO 9001

Maschinen-Datenblatt

Lager-Nr.: **1023-09181F**

Mager & Wedemeyer WERKZEUGMASCHINEN

Technische Daten:

Frequenz	50	Hz
Benötigte Aufstellfläche min.	30,1	qm
Gesamtleistungsbedarf	ca. 32	kW
Maschinengewicht ca.	27	t
Raumbedarf ca.	8,4 x 4,9 x 3,9	m

Beschreibung:

einschl. folgendem Zubehör:
- Ständererhöhung um 250 mm
- Werkzeugmagazin für 40 Werkzeuge (Kettenmagazinausführung)
- zusätzliche Arbeitsraumverkleidung vollverkapselte Ausführung
- Werksseitige Vorbereitung für Kühlung durch die Spindell (max.70 bar, Mayfran)
- Mazak Monitoring System B einschl. Meßtaster(MP12) und Funktion unter MAZATROL: Nullpunktverschiebung
- Späneförderer MAYFRAN CONSEP 2000 Auswurf hinten rechts einschl. Hochdruckpume
- Abnehmbares Handrad
- Drehmomentabhängiger Bohrzyklus (Mazatrol)Automatische Ermittlung der Bohrtiefeninkremente nach Drehmomenterfassung. (Vorzugsweise zusammen mit HSS Werkzeug)
- Zirkular Aufbohrzyklus Spiralförmiges Aufbohren von Passungen
- Interface-Set
Inhalt:
- Schnittstelle für Tastatur
- Schnittstelle für Maus
- Schnittstelle für Drucker
- MAZAK Monitoring System C (AFC, TBR, TLM):
Adaptive Vorschubsteuerung (AFC)
Werkzeugbruchüberwachung (TBR) <nur unter Mazatrol>
Werkzeugstandzeitüberwachung und Ersatzwerkzeugaufruf (TLM)
- Navigations Überwachungsanzeige
- Bearbeitungsnavigation
- PCMCIA Schnittstelle
- Spindelkühlaggregat
- Werkzeuglängen-Meßeinrichtung
- Ausblaseinrichtung
- Kompl. Kühlmitteleinrichtung
- Kühlmittel-und Späneschutz
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Abnehmbares Handrad für drei Achsen
- 1 Satz Handbücher

- CNC Optionspaket Performance
Inhalt des Pakets:
- Gemeinsame Variablen (600 Paar)
- MAZAK Gewindebohren Tornado (EIA/ISO)
- Synchrones Gewindeschneiden
- EIA/ISO Eingabefunktion
- EIA/ISO Sonderfunktion
Spiralinterpolation (G02.1, G03,1),
Korrektur des 3D Werkzeuges (G40-G42)
Skalierung (G50, G51) u.a.
- EIA/ISO, Konstanter Vorschub (G93)
Bei Verwendung dieser Funktion bleibt die Vorschubgeschwindigkeit bei

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

Mager & Wedemeyer Werkzeugmaschinen GmbH
Europaallee 24a
28309 Bremen

Fon 0421 – 33 616-100
Fax 0421 – 33 616-149
www.mager-wedemeyer.com
info@mager-wedemeyer.com

Bank Sparkasse in Bremen
IBAN DE87 2905 0101 0001 1702 32
BIC SBREDE22

Geschäftsführer Hans-Joachim Mühlenfeld
Handelsregister Bremen HRB 25429 HB
USt-IdNr. DE 812183318

TÜV PROFI CERT ZERTIFIKAT-NR 73 100 2514 ISO 9001

Geraden- und Kurven-Kombinationen an der Kontur konstant.
- EIA/ISO Werkzeuglängenmeßung (G37)
- EIA/ISO, Programmeinheit Stop Funktion
Programmablauf wird bei vorgegebener
Programmeinheit automatisch gestoppt.
- MAZACC-2D (Mazatrol & EIA/ISO)
Präzisions-Steuerfunktion, für präzise Vektorinterpolation und optimales Beschleunigen und verzögern an Kanten und Radien. Dies ermöglicht eine verbesserte zweidimensionale Formgenauigkeit.
- Zusätzliches Werkstückkoordinatensystem (G54.1 P1 - 48) 48 Paare
- Spiralbearbeitungsfunktion (G33) für Ausdrehkopfbearbeitung (z.B. mit d'Andrea-Werkzeug)

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

Mager & Wedemeyer
Werkzeugmaschinen GmbH
Europaallee 24a
28309 Bremen

Fon 0421 – 33 616-100
Fax 0421 – 33 616-149
www.mager-wedemeyer.com
info@mager-wedemeyer.com

Bank Sparkasse in Bremen
IBAN DE87 2905 0101 0001 1702 32
BIC SBREDE22

Geschäftsführer Hans-Joachim Mühlenfeld
Handelsregister Bremen HRB 25429 HB
USt-IdNr. DE 812183318