

# Maschinen-Datenblatt

Lager-Nr.: 1023-09204F

Maschinen-Gruppe: **Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Fabrikat: **MAZAK**  
Typ: **VTC-820/20**  
Baujahr: 2019

Steuerung: CNC  
Lagerort: Bremen  
Herkunft: UK  
Lieferzeit: sofort  
Frachtbasis: EXW (INCOTERM 2020)



## Technische Details / Zubehör / Zusatz:

Wert Einheit

### Technische Daten:

x-Weg	2.000	mm
y-Weg	820	mm
z-Weg	720	mm
Steuerung	Mazatrol Smooth G	
Spindelaufnahme	SK 40	
Spindeldrehzahlen	35 - 12.000	U/min
Spindeltrieb	22	kW
Abstand Spindelnase bis Tischoberkante	140 - 860	mm
Tischbelastung	1700	Kg
Eilgänge x/y/z	50	m/min
Tischbreite	820	mm
Tischlänge	2500	mm
Tishhöhe über Flur	870	mm
T-Nuten	7	
T-Nuten - Breite	18	mm
T-Nuten - Abstand	100	mm
Werkzeugwechseinrichtung	48	
Werkzeugwechselzeit	4,7	sec
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	130	mm
Werkzeugdurchmesser bei voller Bestückung	80	mm
max. Werkzeuggewicht	8	kg
Werkzeuglänge - max.	350	mm
Luftdruck - erforderlich	5 - 9	bar
Luftmenge	260	l/min
elektr. Ausführung - Spannung/Frequenz	400 / 50	V/Hz
Kühlmittelbehälter	450	l
Hochleistungskühlmittelsystem	25	bar
Gesamtleistungsbedarf	46,7	kW
Maschinengewicht ca.	14,8	t
Raumbedarf ca.	4,3 x 3,6 x 3,1	m

### Beschreibung:

STANDARDZUBEHÖR

Transformation für den europäischen Markt

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

USB - Anschluss (1 Anschluss)  
Mazak Standardfarbe  
Spindeldrehzahl 12.000 min<sup>-1</sup> (Steilkegel 40)  
Arbeitsraumbelichtung

## SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Bedienertür mit Verriegelungsschalter  
Arbeitsraumverkleidung  
Die Spritzschutzabdeckung umschließt den Arbeitsbereich von der Seite.  
Vollverkleideter Arbeitsraum  
Schutz vor Spänen, Kühlmittel und Zugriff in den Arbeitsraum während der automatischen Bearbeitung.  
Sicherheitsvorkehrungen nach weltweitem Standard

## KÜHLMITTELVERSORGUNG

Kühlmittelzufuhr durch Spindel (Druck an der Pumpe = 5 bar)  
Komplettes Kühlmittelsystem beinhaltet Pumpen, Ventile, Rohrleitungen und Düsen für die effiziente Fertigung von Qualitätsbauteilen.

## FABRIKAUTOMATISIERUNG

Automatisches Ein-/Ausschalten und Warmlauffunktion  
Automatisches Einschalten eines Warmlaufs über Digital-Zeitschaltuhr

## MESSSYSTEM

Werkzeuglängenmessung und Werkzeugbruchererkennung

## SPÄNEENTSORGUNG

Werkseitige Vorbereitung für Späneförderer (links)

## NUMERISCHE STEUERUNG

Feststehende Steuerungs-/Bedieneinheit  
Relocation Detector  
Mazatrol SmoothG Steuerung  
19"-LCD-Farbbildschirm (touch screen)  
Mazak Gewindebohr-/Bohrzyklus Tornado (Mazatrol)  
Durch Aufbohren und Gewindebohren im Modus für Schraubenlinienförmige Bearbeitung können unterschiedlichste Durchmesser bei hoher Geschwindigkeit mit nur einem Werkzeug bearbeitet werden. Diese Funktion minimiert Programmier- und Bearbeitungszeiten.  
EIA/ISO - Eingabefunktion  
Werkzeugwegprüfung im Hintergrund  
Der Werkzeugweg eines Programms kann überprüft werden, auch wenn eine andere Programmnummer im Automatikbetrieb aufgerufen und abgearbeitet wird.  
3D-Koordinaten-Umwandlung  
Formkompensation für rotierende Achsen  
Mazacc-2D-Software (Konturkorrektur)  
Genauigkeit wird bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten aufrechterhalten.  
Softwarepaket Mazacc-3D für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung  
Bearbeitung mit hoher Geschwindigkeit und hoher Genauigkeit für, in feinsten Programminkrementen definierte Konturen.  
MAZACC-3D Hochgeschwindigkeits-Softwarepaket (NO456) ist zusätzlich notwendig.  
Steuerung mit hoher Glättung  
Schnittstelle für LAN  
SD Memory Card I/F  
Smooth Standard Software für M/C  
- NO443 B) MAZACC-2D-Software (Werkstückformkompensation)  
- NO444 D) MAZACC-3D-Hochgeschwindigkeits-Softwarepaket  
- NO445 B) Formkompensation für rotierende Achsen  
- NO497 D) Hochgenauigkeitskontrolle für Schlichtbearbeitung

**Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.**

- Nahtlose Eckpunktkontrolle
- Variable Beschleunigungskontrolle
- Ultrahochgeschwindigkeitsbearbeitungsmodus
- NO498 Eilgangwege Verrundungsfunktion
- Absolutes Positioniersystem

Maschine incl. folgendem Sonderzubehör:

- Innere Luftzufuhr bei drehender Spindel
  - 1 Satz Satz Handbücher in Papierform
  - Werkzeugmagazin für 48 Werkzeuge
  - Impulshandrad 1 (abnehmbar)
  - Zusätzliche Arbeitsraumbelichtung
  - Vorbereitung für Kühlung durch die Spindel 70 bar
  - Kühlmittelpumpe mit 25 bar
  - Scharnierbandförderer, seitlich links
  - Bohrzyklus mit drehmomentabhängigen Spanbruch
  - Synchronisiertes Gewindebohren
  - Eilgang-konstanter Neigungswinkel bei Bewegung
- alle Maße, Gewichtsangaben und Leistungsangaben unverbindlich -
- Gebrauchtmachine ohne Gewährleistung -
- Zwischenverkauf vorbehalten -

**Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.**