

# Maschinen-Datenblatt

Lager-Nr.: 1023-09210F

Maschinen-Gruppe: **CNC Drehmaschine**  
Fabrikat: **MAZAK**  
Typ: **QT 200MSx500**  
Baujahr: 2020  
Steuerung: CNC  
Lagerort: Bremen  
Herkunft: Großbritannien  
Lieferzeit: sofort  
Frachtbasis: FCA, frei Frachtführer (Incoterms 2020)



## Technische Details / Zubehör / Zusatz:

Wert

Einheit

### Technische Daten:

Drehdurchmesser	380	mm
Drehlänge	511	mm
Steuerung	Mazatrol SmoothG	
Dreh Durchmesser über Schlitten	276	mm
max. Schwingdurchmesser über Bett	675	mm
Standardbearbeitungs-Ø	276	mm
Stangendurchmesser	65	mm
x-Achse	234	mm
Eilgang X-Achse	30	m/min
z-Achse	625	mm
Eilgang Z-Achse	33	m/min
Hauptspindel:		
Drehzahl	35 - 5000	U/min
Spindelnase	A2-6	
Spindelbohrung	76	mm
Leistung (40% ED)	26	KW
Nennleistung (100% Dauerbetrieb)	22	KW
Max. Drehmoment	465	Nm
Gegenspindel:		
Drehzahl	6000	U/min
Hauptantriebsleistung	11	KW
Max. Drehmoment	90	Nm
Frässpindeldrehzahl (anetr. Werkzeuge)	35-6000	1/min
Drehmoment an Frässpindel max:	47	Nm
Antriebsleistung - Frässpindel	5,5 (40% ED)	kW
Frässpindelleistung (Dauerbetrieb)	3,7	kW
Werkzeugrevolver		
Anzahl der Werkzeugplätze	12 (angetrieben)	
Werkzeugquerschnitt (Aussen)	25	qmm
Bohrstangen- Ø	40	mm
Bohrer-Ø	20	mm
Fräser-Ø	20	mm
Gewindebohrer- Ø	M20x2,5	
Schaltzeit eine Revolverstation	ca. 0,20	sec
Kühlmittelbehälter	180	l

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

## Technische Daten:

Anschlußleistung	46,2	kW
Gesamtleistungsbedarf		kW
Maschinengewicht ca.	5,9	t
Raumbedarf ca.	2,7 x 1,9 x 1,9	m

## Beschreibung:

Maschine befindet sich in einem neuwertigen Zustand  
einschl. folgendem Zubehör:

- Signalleuchte (3-farbige LED), rechteckig
- Hochleistungs-Kühlmittelsystem (1,1 kW)  
Durchflußmenge max. 17,6 l/min, Druck (an Pumpe) 5 bar.
- Zusätzliche Kühlmitteldüse Hauptspindel
- Vorbereitung Ölnebelabsaugung elektr./mech.Flansch 98mm
- Vorbereitung für Stangenvorschub
- Roboter Interface (Advance/Profibus)
- Späneförderer mit niedriger Auswurfhöhe
- Überlast - Überwachungssystem
- Bohrzyklus mit drehmomentabhängigem Spanbruch
- Vorb. Verwendung eines Hohlspannzylinders auf Gegenspindel
- Hohlspanneinrichtung inkl. Zugrohr + Zylinder
- Spannz.-Futter Hainbuch Spanntop Nova Axfix mini Gr.52
- Futter Hainbuch Spanntop Nova Axfix Sonder mini Gr.52
- 2 x Spannzangen
- Wechseleinrichtung für Spannzange

## STANDARDZUBEHÖR

Automatisches Ein /Ausschalten und Warmlauffunktion  
Luftblaseinrichtung am Futter an der Gegenspindel  
Einsatz von Linearsystemen mit Führungswagen  
USB - Anschluss (1 Anschluss)  
Satz Handbücher in elektronischer Form auf CD  
C-Achse Hauptspindel Eingabegenauigkeit 0,0001°  
Spindelpositionierung Gegenspindel ohne C-Achse Eingabegenauigkeit 0,001°  
Werkzeugrevolver mit 12 Stationen VDI,  
Bedienertür mit Verriegelungsschalter  
Doppelfußschalter jeweils für Haupt- und Gegenspindel  
Hydraulikdruckverriegelung  
Vollverkleideter Arbeitsraum  
Arbeitsraumbelichtung  
Sicherheitsvorkehrungen nach weltweitem Standard  
Hochleistungs-Kühlmittelsystem (520W)  
Durchflussmenge max. 11,5 l/min.  
Komplettes Kühlmittelsystem  
Automatisches Öffnen/Schließen der Spannfutterbacken  
Automatisches Tool Eye  
Absolutes Positioniersystem  
Vorbereitung für Späneförderer (seitlich)  
Synchronisation Haupt- und Gegenspindel  
Synchron-Gewindebohren mit Frässpindel  
Relocation Detector  
Mazatrol SmoothG Steuerung  
19"-LCD-Farbbildschirm (touch screen)  
Anwendermakro (600 Variablen)  
EIA/ISO - Eingabefunktion  
Wahlweiser Halt (optionaler Stopp)  
Werkzeugwegprüfung im Hintergrund  
Gewindeschneidfunktion (G33)

**Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.**

# Maschinen-Datenblatt

Lager-Nr.: **1023-09210F**



*Polarkoordinateneingabe (EIA)  
Zeichnungsdaten-Direkteingabefunktion  
Schnittstelle für LAN  
SD Memory Card I/F*

*- Gebrauchtmachine ohne Gewährleistung -  
- alle Maße, Gewichts- und Leistungsangaben unverbindlich -*

**Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.**

Mager & Wedemeyer  
Werkzeugmaschinen GmbH  
Europaallee 24a  
28309 Bremen

Fon 0421 – 33 616-100  
Fax 0421 – 33 616-149  
www.mager-wedemeyer.com  
info@mager-wedemeyer.com

Bank Sparkasse in Bremen  
IBAN DE87 2905 0101 0001 1702 32  
BIC SBREDE22

Geschäftsführer Hans-Joachim Mühlenfeld  
Handelsregister Bremen HRB 25429 HB  
USt-IdNr. DE 812183318

