

Maschinen-Gruppe: **CNC Drehmaschine**

Fabrikat: **MAZAK**

Typ: **QT 250 MSY x 1000**

Baujahr: **2023**

Steuerung: **CNC**

Lagerort: **Bremen**

Herkunft: **Großbritannien**

Lieferzeit: **sofort**

Frachtbasis: **FCA, frei Frachtführer (Incoterms 2020)**



Technische Details / Zubehör / Zusatz:

Technische Daten:

	Wert	Einheit
Drehdurchmesser	380	mm
Drehlänge	1000	mm
Steuerung	Mazatrol SmoothG	
max. Schwingdurchmesser über Bett	695	mm
Standardbearbeitungs-Ø	276	mm
Stangendurchmesser	max. 80	mm
x-Achse	234	mm
Eilgang X-Achse	30	m/min
y-Achse	100	mm
Eilgang Y- Achse	21	m/min
z-Achse	1090	mm
Eilgang Z-Achse	33	m/min
w-Achse	1050	mm
Eilgang W	30	m/min
Hauptspindel:		
Drehzahl	35 - 4000	U/min
Spindelnase	A2-8	
Spindelbohrung	91	mm
Motorleistung (30-Minuten-Nennleistung)	26/22	
Max. Drehmoment	465 (15% ED)	Nm
Gegenspindel:		
Drehzahl	35 - 6000	U/min
Spindelnase	A2-5	
Leistung (25%ED)	11	
Max. Drehmoment	90 (15% ED)	Nm
Frässpindeldrehzahl (anetr. Werkzeuge)	5000	1/min
Drehmoment an Frässpindel max:	47	Nm
Antriebsleistung - Frässpindel	5,5 (40% ED)	kW
Frässpindelleistung (Dauerbetrieb)	3,7	kW
Werkzeugrevolver		
Anzahl der Werkzeugplätze	12 (angetrieben)	
Werkzeugquerschnitt (Aussen)	25	qmm
Bohrstangen- Ø	40	mm
Bohrer-Ø	20	mm
Fräser-Ø	20	mm

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

Technische Daten:

Gewindebohrer- Ø	M20 x 2,5	
Kühlmittelbehälter	270	l
Futter- Ø Hauptspindel	10	"
Futter- Ø Gegenspindel	8	"
Gesamtleistungsbedarf	37	kW
Maschinengewicht ca.	6,6	t
Raumbedarf ca.	3,6 x 2 x 1,9	m

Beschreibung:

Maschine in Standardausführung inkl. folgendem Sonderzubehör:

- Luftblaseinrichtung durch den Revolver
 - Automatisches Öffnen/Schliessen der Bedienertür
 - Luftblaseinrichtung am Futter Hauptspindel
 - Späneförderer
 - Hochleistungskühlmittelsystem 15 bar
 - Roboter Interface (Advance/Ethernet/IP)
 - C-Achse Gegenspindel Eingabegenauigkeit (kontur/index) 0,0001°
 - Tasten auf dem Bedienfeld der Steuerung
 - Reitstockfunktion der 2. Spindel
 - Signalleuchte (3-farbige LED), rechteckig
 - Vorbereitung Ölnebelabsaugung nur mech.Flansch 98mm
 - Absaugung Absolent 10C
 - Vorbereitung für Stangenvorschub
 - Überlast - Überwachungssystem
 - Bohrzyklus mit drehmomentabhängigen Spanbruch
 - Gravierfunktion
 - Gewinde-Nachschneid-Funktion
- alle Maße, Gewichts- und Leistungsangaben unverbindlich -
- Gebrauchtmachine ohne Gewährleistung -

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten.