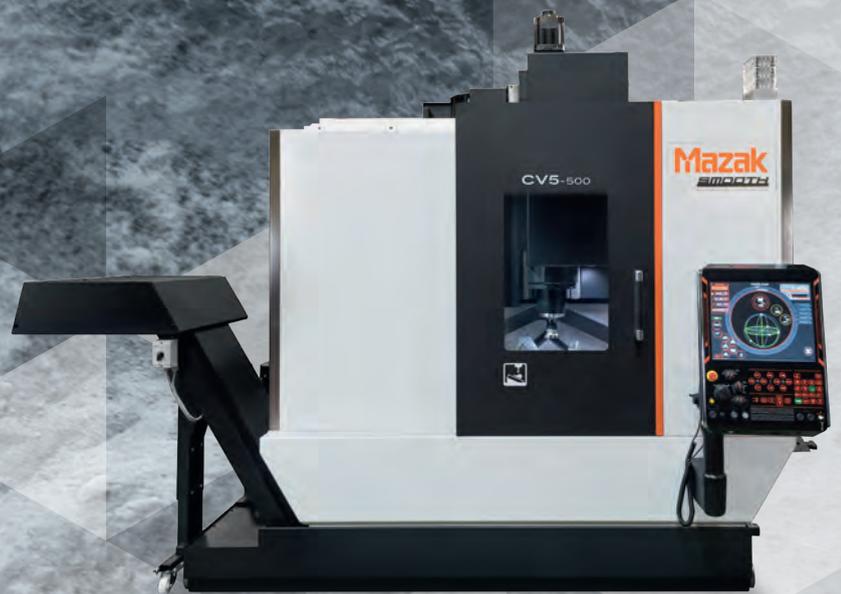


KLEIN IN PUNCTO STELLFLÄCHE
– RIESIG IN SACHEN
5-ACHSEN-BEARBEITUNG



LANG ERWARTET UND
ENDLICH DA: DIE INNOVATIVE
CV5-500 VON MAZAK

DISCOVER **MORE** WITH MAZAK™

www.mazakeu.de

EINFÜHRUNG EINES BEARBEITUNGSZENTRUMS MIT **5-ACHSEN-SIMULTANSTEUERUNG**, DAS ES IN DIESER ART NOCH NICHT GAB

Das sehnsüchtig erwartete Bearbeitungszentrum CV5-500 bietet hohe Leistung bei kleiner Stellfläche und einfacher Einbindung in eine Vielzahl von Automatisierungssystemen. Seine flexiblen Auslegungsmöglichkeiten zielen auf die größtmögliche Abdeckung der denkbaren Anwendungsbereiche ab.

▶ **HOHE GENAUIGKEIT** UND STABILITÄT

- Hoch verwindungssteife Portalbauweise
- Zapfengelagerter Tisch
- Linearrollenführungen an X-, Y- und Z-Achse

▶ **KONZEPTION** MIT BLICK AUF EINFACHE AUTOMATISIERUNG

- Optimierte Auslegung mit seitlichem Zugang für die Beladung mittels Roboter
- Innovative Roboterschnittstelle für einfache Einbindung in Automatisierungssysteme
- Werkseitige Vorbereitung für hydraulische und pneumatische Spannvorrichtungen als Option

▶ **ATTRAKTIV**

- 5-Achs-Maschine des Einstiegssegments, die auch für Sie zu Ihrer ersten Mazak-Maschine werden könnte
- Angebot von Finanzierungsoptionen
- Prompte Lieferung

▶ **LEISTUNG**

- Superschneller automatischer Werkzeugwechsel
- Hochleistungsspindel mit 12.000 min⁻¹ und 18,5 kW
- Einfache interaktive Programmierung basierend auf MAZATROL-Dialogsprache

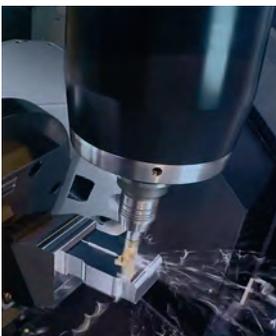


▶ **HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT**

- Done in One – weniger Arbeitsgänge im Vergleich zu vertikaler 3-Achsen-Bearbeitung
- Ausgedehnte Betriebszeiten bei Automatisierung
- Große Werkzeugaufnahmekapazität für kürzere Rüstzeiten

▶ **GERINGER PLATZBEDARF** (2,3m x 3,3m)

- Kompakte Bauweise mit Platz für große Werkstücke (Ø500 mm x H320 mm)
- Seitlich zu montierender Späneförderer für kleinstmöglichen Wartungsbereich



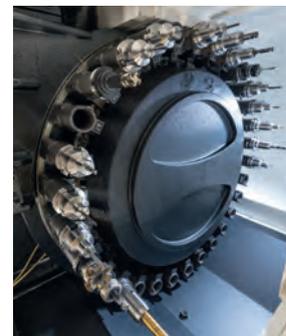
5-Achsen-Simultanbearbeitung



Spindel mit hoher Steifigkeit



Zapfengelagerter Tisch



Schnelles Werkzeugmagazin

CV5-500: ÄUSSERST VIELSEITIG UND GANZ NACH WUNSCH KONFIGURIERBAR

Wählen Sie die gewünschte Ausstattung:

1. SPINDELAUSWAHL

12.000 min⁻¹ ODER 18.000 min⁻¹

2. WÄHLEN SIE DIE GEWÜNSCHTE WERKZEUGAUFNAHME FÜR DIE SPINDEL

CAT 40

MAS-BT 40

BigPlus 40

HSK-A63
(18.000 min⁻¹ nur Spindel)

3. BENÖTIGTE AUFNAHMEKAPAZITÄT DES WERKZEUGMAGAZINS

Magazin für
30 Werkzeuge

ODER

Magazin für
48 Werkzeuge

4. TISCHAUSWAHL

Tisch mit
Gewindebohrungen

ODER

Tisch mit
T-Nuten

5. AUSWAHL AN KÜHLMITTELPAKETEN

Benötigen Sie einen
Späneförderer?

Nein

Ja

Kühlmittelpaket 1

Flutkühlung mit 5 bar
Bettpülssystem
Spänetank (mit heraushebbaren Körben)

Scharnierband-Späneförderer

Späneförderer mit Spänenmanagement

Cromar-Späneförderer

Mayfran-Späneförderer

Cromar-Späneförderer

Mayfran-Späneförderer

Kühlmittelpaket 2

Kühlmittelzufuhr durch die Spindel
und Flutkühlung mit 5 bar
Bettpülssystem
Späneförderer
(Scharnierbandausführung) für
Auswurf nach links/rechts

Kühlmittelpaket 3

Kühlmittelzufuhr durch die Spindel und
Flutkühlung mit 15 bar
Bettpülssystem
Späneförderer
(Scharnierbandausführung) für
Auswurf nach links/rechts

Kühlmittelpaket 4

Späneförderer LNS Turbo MH500 oder
Mayfran CleanSweep
Kühlmittelzufuhr durch die Spindel
und Flutkühlung mit 15 bar
Bettpülssystem und Spülssystem für die Abdeckung
Spänenmanagementsystem links /rechts
(LNS/Mayfran)

Kühlmittelpaket 5

Späneförderer LNS Turbo MH500 oder
Mayfran CleanSweep
Spänenmanagementsystem links /rechts
(LNS/Mayfran)
Kühlmittelzufuhr durch die Spindel
mit 70 bar (3-stufig)
Flutkühlung mit 5 bar
Spülssystem für die Abdeckung
Bettpülssystem

6. WÄHLEN SIE DAS GEWÜNSCHTE MESSPAKET

Messpaket 1

Funksignalschnittstelle für mehrere
Messtaster RMI-Q
Automatischer Werkzeugvoreinsteller RLP40
Maza-Check
Automatische Werkzeuglängenmessung
und Werkzeugbrucherkennung

Messpaket 2

Funksignalschnittstelle für mehrere
Messtaster RMI-Q
Renishaw-Messtaster RMP600
Automatischer Werkzeugvoreinsteller RLP40
Maza-Check
Automatische Werkzeuglängenmessung
und Werkzeugbrucherkennung

7. AUTOMATISIERUNGSPAKET

Automatisierungspaket 1

Automatische Seitentür für Beladung
mittels Roboter (rechts)
Roboterschnittstelle
Werkseitige Vorbereitung für hydraulische
und pneumatische Aufspannung

Automatisierungspaket 2

Automatisch öffnende/schließende
Arbeitsraumtür
Roboterschnittstelle
Werkseitige Vorbereitung für hydraulische
und pneumatische Aufspannung

ALLGEMEINE MASCHINEN-SONDERAUSSTATTUNG UND SOFTWAREOPTIONEN SIND ERHÄLTlich

Steigern Sie mit uns Ihre Produktivität

Telefon +49 (0) 421-33 616 - 100 oder E-Mail anfrage@mager-wedemeyer.com

TECHNISCHE DATEN DER STANDARDMASCHINE

		CV5-500
Verfahrweg	X-Achsen-Verfahrweg (Spindelkopf nach links / rechts)	730 mm
	Y-Achsen-Verfahrweg (Tisch vor / zurück)	450 mm
	Z-Achsen-Verfahrweg (Spindelkopf nach oben / unten)	470 mm
	B-Achsen-Bewegungsbereich (Tisch-Schwenk)	220° ($\pm 110^\circ$)
	C-Achsen-Bewegungsbereich (Tischdrehung)	360°
Tisch	Abstand zwischen Tischoberseite und Spindelnase	50 ~ 520 mm B-Achse (Tisch) 0°
	Tischgröße	$\Phi 500$ mm
	Max. Werkstückabmessungen	$\Phi 500$ mm \times 320 mm
	Tragfähigkeit des Tisches (gleichmäßig verteilt)	200 kg
	Aufspannfläche des Tisches	M16 \times P2-Gewindebohrung (16 Stck.)
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	12.000 min ⁻¹
	Spindelkonus	No. 40
	Innendurchmesser des Spindellagers	$\Phi 70$ mm
Vorschubgeschwindigkeit	Eilganggeschwindigkeit (X-, Y-, Z-Achse)	36 m/min
	Eilganggeschwindigkeit (B-, C-Achse)	30 min ⁻¹
	Schnittvorschubgeschwindigkeit (X-, Y-, Z-Achse)	36.000 mm/min
	Gleichzeitig gesteuerte Achsen	5
	Min. Indexieringsinkrement (B-, C-Achse)	0,0001°
	Indexierzeit (B-Achse)	0,6 s / 90°
	Indexierzeit (C-Achse)	0,6 s / 90°
Automatischer Werkzeugwechsler	Werkzeugaufnahme	No. 40
	Werkzeugaufnahmekapazität	30
	Max. Werkzeugdurchmesser / -länge (ab Messlinie) / -gewicht	$\Phi 80$ mm / 300 mm / 8 kg
	Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nebenplätzen	$\Phi 125$ mm
	Werkzeugwahlverfahren	Beliebig über kürzesten Weg
	Werkzeugwechselzeit	4,6 s
Motoren	Spindelmotor (10% ED / 25% ED / 40% ED / Dauerbetrieb)	18,5 / 15,0 / 11,0 / 11,0 kW
	Spindeldrehmoment (10% ED / 25% ED / 40% ED / Dauerbetrieb)	119,4 / 95,5 / 70,0 / 57,3 Nm
	Elektrischer Netzanschluss (40% ED / Dauerbetrieb) – 12.000-min ⁻¹ -Spindel	45,5 / 43,4 KVA
	Elektrischer Netzanschluss (40% ED / Dauerbetrieb) – 18.000-min ⁻¹ -Spindel	52,3 / 47,3 KVA
	Druckluftanschluss	5 bar–9 bar, 200 NL/min
Maschinenabmessungen	Höhe	2.933 mm
	Länge	2.300 mm (3.365 mm mit Späneförderer)
	Breite	2.570 mm (2.984 mm mit CNC-Bedieneinheit)
	Maschinengewicht	6.500 kg
CNC-Steuerung		MAZATROL SmoothX
Geräusentwicklung	Mittelungspegel des Schalldrucks am Bedienerstand (je nach Sonderausstattung)	Unter 80 dB(A)

- Änderung der technischen Daten vorbehalten.
- Dieses Produkt unterliegt sämtlichen geltenden Außenhandelskontrollgesetzen und -bestimmungen.
- Die in dieser Broschüre aufgeführten Genauigkeitskennwerte und sonstigen Daten wurden unter Referenz-Bedingungen ermittelt. Bei geänderten Bedingungen (Raumtemperatur, Werkstückmaterial, Werkzeugmaterial, Zerspanungsbedingungen usw.) können Abweichungen auftreten.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website zur CV5-500 unter www.mazakeu.de

DISCOVER **MORE** WITH MAZAK™

www.mazakeu.de

Yamazaki Mazak Deutschland GmbH
 Esslinger Strasse 4-6, D-73037 Göppingen
 T: +49 (0) 7161/675-0 E: yamazaki@mazak.de

Mazak
 Your Partner for Innovation