

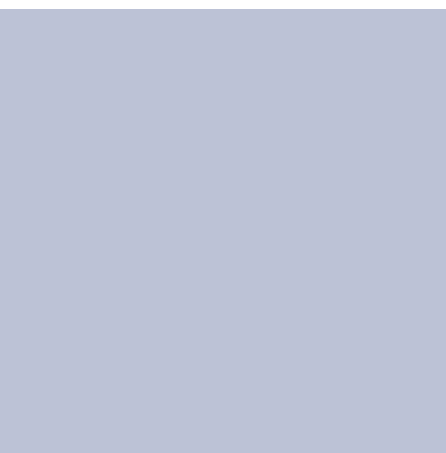


ZUVERLÄSSIG KUNDENNAH INNOVATIV

VON DER MASCHINE BIS
ZUM SCHULUNGS-SERVICE



Mager & Wedemeyer
WERKZEUGMASCHINEN



*Herzlich
willkommen!*



H.-J. Mühlenfeld
Geschäftsführender
Gesellschafter

M. Mühlenfeld
Geschäftsleitung

KNOW-HOW AUS EINER HAND

Mager & Wedemeyer bietet ein leistungsstarkes Dienstleistungspaket, das Spezialisten auf die Bedürfnisse der Kunden abstimmen. Realisiert wird dies durch unsere Strukturierung der Unternehmensbereiche. Jeder der Unternehmensbereiche steht für ein spezifisches Leistungsprofil, das auf die unterschiedlichen Kundenanforderungen und die entsprechenden Produktionsabläufe zugeschnitten ist.

Das systematische Zusammenspiel unserer Unternehmensbereiche Werkzeugmaschinen sowie Schulung und Anwendungsunterstützung vor Ort und der garantierte Service für die Lebenszeit ihrer Fertigungsanlage bedeuten für unsere Kunden wesentliche zusätzliche Vorteile.

UNSER ANSPRUCH

Was uns anspornt, ist unser Anspruch an Qualität, klar fokussiert auf ein Ziel: unsere Kunden mit

herausragenden Leistungen in ihrem Geschäftsfeld zu unterstützen. Dafür engagieren wir uns. Dafür geben unsere Mitarbeiter tagtäglich ihr Bestes.

Dieser Anspruch ist seit unseren Anfängen derselbe geblieben. Unsere Entwicklung in der mehr als 120-jährigen Unternehmensgeschichte ist geprägt durch langjährige Partnerschaften zu unseren führenden europäischen und japanischen Lieferanten.

Hochqualifizierte Mitarbeiter sind die Basis unserer professionellen Arbeit, zufriedene Kunden das Ergebnis.

IHRE PARTNER FÜR DIE ZUKUNFT

Neue Techniken und Märkte fordern uns heraus. Darum sind wir für die Zukunft gut aufgestellt.

Wir sind Ihr Handelsunternehmen für technische Produkte, Systemlösungen und Dienstleistungen.

“*Wir freuen uns auf eine vertrauensvolle Zusammenarbeit.*”



Große Auswahl an Neu- und
Gebrauchtmachines – für nahezu
jede Fertigungsanforderung ein Produkt

UNSERE
MASCHINEN-
AUSWAHL



Vom Hersteller geschulte
Techniker und innovative
Weiterentwicklungen für Ihren Erfolg



FÜR SIE
IMMER
AKTUELL

MIT UNS
ALS IHREN
PARTNER

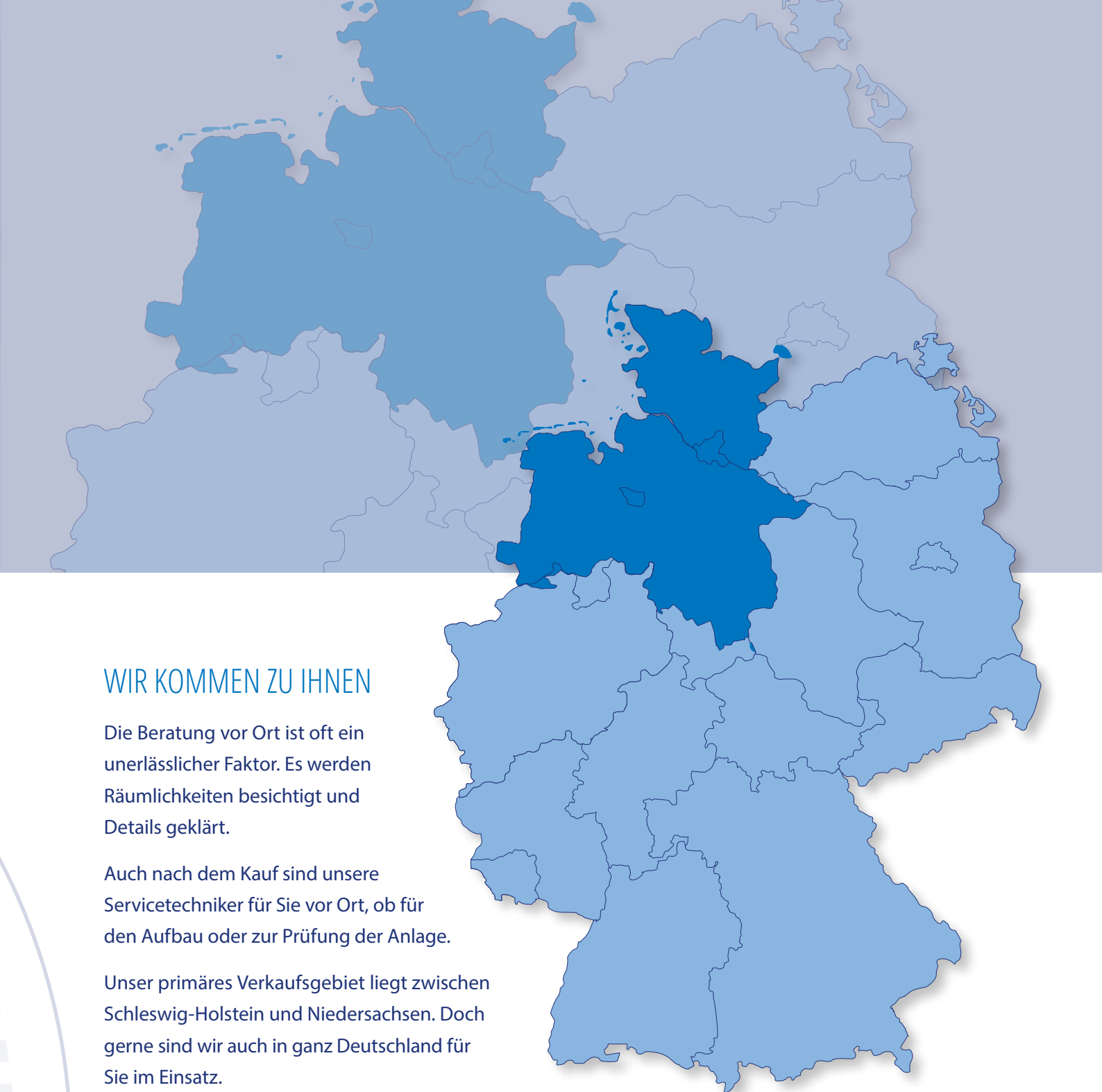


Kompetente Beratung vor und nach
dem Kauf und weiterführende Be-
treuung und Serviceleistungen



UNSER
KNOW-HOW
FÜR SIE

Schulungen und Anwenderworkshops
an den angebotenen Maschinen und
Programmen – für Steuerungsge-
nerationen von 1981 bis heute



WIR KOMMEN ZU IHNEN

Die Beratung vor Ort ist oft ein unerlässlicher Faktor. Es werden Räumlichkeiten besichtigt und Details geklärt.

Auch nach dem Kauf sind unsere Servicetechniker für Sie vor Ort, ob für den Aufbau oder zur Prüfung der Anlage.

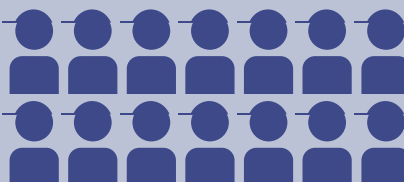
Unser primäres Verkaufsgebiet liegt zwischen Schleswig-Holstein und Niedersachsen. Doch gerne sind wir auch in ganz Deutschland für Sie im Einsatz.

Im Bereich des An- und Verkaufs von Gebrauchtmaschinen agieren wir europaweit.

FÜR SIE UNTERWEGS



UNSER KOMPETENTER
AUSSENDIENST



UNSERE
QUALIFIZIERTEN
SERVICETECHNIKER



BEVOR DIE ENTSCHEIDUNG STEHT

Um auch die letzten Feinabstimmungen vor dem Kauf zu tätigen, stehen Ihnen unsere langjährigen Fachberater zur Seite. Denn in unserem breiten Spektrum an CNC-Werkzeugmaschinen, Erodiermaschinen, Lasertechnik, konventionellen Maschinen,

Umwelttechnik und Sägeanlagen finden wir auch für Sie das passende Angebot. Weiterhin bieten wir Ihnen innovative Netzwerktechnik für die reibungslosen Abläufe in Ihrer Produktion an.

Auf den nächsten Seiten erhalten Sie einen Überblick über unser vielfältiges Verkaufsportfolio.



MALTE MÜHLENFELD
Geschäftsleitung
☎ 0421-33 616-113
@ mmuehlenfeld@mager-wedemeyer.com



JENS HAGEDORN
Produktmanager CNC / Leitung Gebrauchtmaschinen
☎ 0421-33 616-195
@ jhagedorn@mager-wedemeyer.com



THORSTEN STUCKMANN
Verkaufsleiter Systemmaschinen
☎ 0421-33 616-130
@ tstuckmann@mager-wedemeyer.com



VOLKER BRAUN
Serviceleiter
☎ 0421-33 616-150
@ vbrown@mager-wedemeyer.com



MARC BÜSSENSCHÜTT
Leiter Anwendungstechnik
☎ 0421-33 616-116
@ mbuessenschuett@mager-wedemeyer.com

Mazak

Your Partner for Innovation

Als führender japanischer Werkzeugmaschinenhersteller fertigt Yamazaki Mazak gesteuerte Werkzeugmaschinen für nahezu jeden Anwendungsbereich in der modernen Zerspanung.



QUICK TURN



QTE



QUICK TURN PRIMOS
Kompaktes Drehzentrum, auch für die Großserienfertigung mit Portalladesystem

QUICK TURN – CNC-DREHZENTREN

CNC-Drehzentren mit enormer Vielseitigkeit. Die Quick Turn genießt in der Branche bereits seit 1981 weltweit einen ausgezeichneten Ruf.

Die hohe Verwindungssteifigkeit, der integrierte Spindelmotor und die hochmoderne Mazatrol CNC-Steuerung Smooth bilden die Basis für außergewöhnliche Wiederholgenauigkeit, sicheren Betrieb und ausgezeichnete Bedienerfreundlichkeit.

Von Dreh-Fräs-Funktion über Y-Achse und 2. Spindel bis zu umfangreichen Automatisierungsoptionen für unterschiedlichste Fertigungsanforderungen.

TECHNISCHE DATEN DER QUICK TURN – SERIE

Spannfuttergrößen	150 mm – 550 mm
Max. Bearbeitungsdurchm.	280 mm – 580 mm
Max. Bearbeitungslängen	300 mm – 3.000 mm
Stangendurchlass	41 mm – 165 mm

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG



MULTIPLEX W-200Y

MULTIPLEX W – CNC-DREHZENTREN

Symmetrische Bauweise mit zwei Spindeln, jeweils mit integriertem Motor und zwei Revolvern für die automatische fortlaufende Bearbeitung von Futterteilen. Für den Fall, dass eine noch höhere Produktivität erwünscht ist, werden die Maschinen mit Fräsfunktion, Y-Achse und Portalladesystem angeboten. Das Schrägbett sorgt für optimalen Spanablauf aus dem Bearbeitungsbereich.



SLANT TURN 550M

SLANT TURN – CNC-DREHZENTREN

Diese für die Hochleistungsbearbeitung großer Wellenteile konzipierte Maschine kommt häufig in der Erdölindustrie zum Einsatz. Sie wird mit unterschiedlichsten Spindelbohrungen und Spitzenweiten angeboten sowie auch mit Lünetten zur Werkstückabstützung.

TECHNISCHE DATEN DER SLANT TURN – SERIE

Spannfuttergrößen	450 mm – 550 mm*
Max. Bearbeitungsdurchm.	860 mm – 910 mm
Spindelbohrung	Ø 185 mm – Ø 375 mm

TECHNISCHE DATEN DER MULTIPLEX W – SERIE

Spannfuttergrößen	200 mm – 250 mm
Max. Bearbeitungslänge	180 mm – 225 mm

*SONDERSPANNMITTEL MÖGLICH
LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG





HQR-200MSY



HQR-150MSY

MEGA TURN – CNC-GESTEUERTE VERTIKAL-DREHMASCHINEN

Große Angebotspalette an vertikalen Drehzentren für die Bearbeitung kleiner bis großer Werkstücke für die unterschiedlichsten Branchen. Für größtmögliche Flexibilität bei der Raumausnutzung im Werk werden die Serien MEGA TURN 500, 600 und 900 auch in spiegelbildlicher Ausführung angeboten.



MEGA TURN 900

TECHNISCHE DATEN DER HQR – SERIE

Futtergröße	150 mm – 250 mm
Max. Bearbeitungsdurchm.	300 mm – 344 mm
Max. Drehzahl	4.000 min ⁻¹ – 6.000 min ⁻¹
Spindelbohrung	Ø 51 mm – Ø 80 mm

TECHNISCHE DATEN DER MEGA TURN – SERIE

Spannfuttergrößen	250 mm – 1.250 mm
Max. Bearbeitungsdurchm.	400 mm – 1.650 mm
Max. Bearbeitungshöhe	440 mm – 900 mm

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG



FJV 5Face-60/80

FJV – DOPPELSTÄNDER-BEARBEITUNGSZENTREN

Hochsteifes, vertikales Portal-Bearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für Winkelkopf-Werkzeuge mit besonders stabiler 3-Punkt-Klemmung (FJV-5 Faces). Vereinfachte Dialogprogrammierung für die Mehrseitenbearbeitung mit der Mazatrol CNC-Steuerung. Dank Mehrseitenbearbeitung in einer einzigen Aufspannung, verkürzt sich die Bearbeitungszeit gegenüber herkömmlicher Bearbeitung erheblich.



VORTEX i-800V/8S

VORTEX – VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTREN

Auf hohe Leistung ausgelegtes Bearbeitungszentrum mit 5-Achsen-Simultansteuerung für außergewöhnliche Vielseitigkeit und Effizienz. Speziell für die Bearbeitung großer, schwerer Werkstücke geeignet.

TECHNISCHE DATEN DER FJV – SERIE

Max. Drehzahl	10.000 min ⁻¹ – 12.000 min ⁻¹
Tischgröße	400 x 800 mm – 4.000 x 2.000 mm

TECHNISCHE DATEN DER VORTEX – SERIE

Max. Werkstückdurchm.	1.050 mm – 1.700 mm
Max. Werkstückhöhe	1.000 mm – 1.650 mm
Max. Frässpindeldrehzahl	10.000 min ⁻¹

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG



CV5-500 – VERTIKALES 5-ACHSEN-BEARBEITUNGSZENTRUM

Präzisionsbearbeitungszentrum mit 5-Achsen-Simultansteuerung. Ausgelegt für hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit und -präzision sowie einfache Bedienung, setzt die CV5-500 neue Maßstäbe auf dem Gebiet der 5-Achsen-Bearbeitung mit ausgezeichneter Wertschöpfung.

VARIAXIS – 5-ACHSEN-BEARBEITUNGSZENTREN

Ausgelegt für die Bearbeitung komplexer Werkstücke mit hoher Produktivität. Umfangreiche Bearbeitungsmöglichkeiten und unübertroffene Effizienz in der 3. Generation mit mehr als 16 Jahren Technologieerfahrung.



VARIAXIS C SERIE

Geeignet für verschiedene Automationslösungen



VARIAXIS i SERIE

DDM Technologie in C-Achse ermöglicht Drehoperationen (VARIAXIS T-Baureihe). Eigens entwickelte Kugelumlaufspindeln werden in allen Achsen direkt durch einen Servomotor für optimale Positionierung angetrieben.

TECHNISCHE DATEN DER VARIAXIS – SERIE

Max. Drehzahl	10.000 min ⁻¹ – 18.000 min ⁻¹
Max. Werkstückdurchm.	500 mm – 1.250 mm
Max. Werkstückhöhe	315 mm – 900 mm

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG





VTC-530C



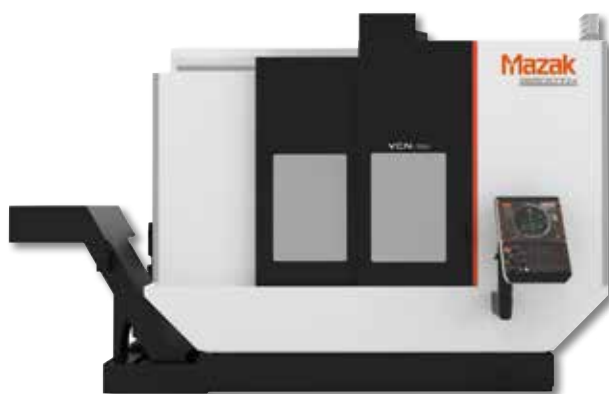
VTC-800

VTC – VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTREN

Der lange, feststehende Tisch ermöglicht herausragende Flexibilität. Dank Fahrständerkonstruktion eignen sich die Maschinen der Serie VTC besonders für große und lange Werkstücke und nehmen dabei nur wenig Platz in Anspruch. Einige Modelle können mit Hilfe einer Mittentrennwand auf dem Tisch auf zwei Bearbeitungsbereiche umgerüstet werden und können dann ähnlich betrieben werden, wie eine Maschine mit 2-fach Palettenwechsler.

VCN / VCE – VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTREN

Hohe Leistung bei den unterschiedlichsten Bearbeitungsaufgaben – von der Schwerzerspanung bis zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit. Ausgelegt auf maximale Wertschöpfung und Zuverlässigkeit. Hinzu kommen der ungehinderte Zugang zum Tisch und weit zu öffnende Arbeitsraumtüren. Höchste Produktivität unter den vertikalen Bearbeitungszentren dieser Größenordnung. Kürzere Zykluszeiten dank hoher Vorschubgeschwindigkeit, gutem Beschleunigungs-/Verzögerungsverhalten und schnellem Werkzeugwechsel.



TECHNISCHE DATEN DER VTC – SERIE

Max. Drehzahl Frässpindel	10.000 min ⁻¹ – 18.000 min ⁻¹
Maschinentischgröße	2.300 x 530 mm – 3.500 x 820 mm

TECHNISCHE DATEN DER VCN – SERIE

Max. Drehzahl Hauptspindel	8.000 mm – 18.000 mm
Maschinentischgröße	1.050 x 500 mm – 1.500 x 700 mm

TECHNISCHE DATEN DER VCE – SERIE

Max. Drehzahl Hauptspindel	12.000 min ⁻¹
Maschinentischgröße	1.050 x 500 mm – 1.300 x 600 mm

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG



HCN-5000

HCN – HORIZONTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

Verschiedene Spindeln in unterschiedlichen Drehzahlvarianten für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstoffe. Wirkungsvolle Bearbeitung unregelmäßig geformter Werkstücke. Noch flexibler und effizienter mit Automatisierung. 7. Generation, mehr als 28 Jahre Technologieerfahrung, geeignet für verschiedene Automatisierungslösungen.



INTEGREX j-200

INTEGREX j – HORIZONTAL- MULTI-FUNKTIONS-MASCHINEN

Hohe Leistung bei unübertroffener Wertschöpfung. Ihr Einstieg in die Multi-Funktions-Bearbeitung – ausgelegt auf hohe Geschwindigkeit, höchste Bearbeitungsgenauigkeit, hohe Bedienerfreundlichkeit und außergewöhnlich hohe Wertschöpfung. Setzt neue Maßstäbe auf dem Gebiet der Multi-Funktions-Werkzeugmaschinen. Dank langem Y-Achsen-Verfahrweg ist im großen Bearbeitungsbereich die Mehrseitenbearbeitung in einer einzigen Aufspannung möglich.

TECHNISCHE DATEN DER HCN – SERIE

Max. Drehzahl	6.000 min ⁻¹ – 18.000 min ⁻¹
Max. Werkstückdurchm.	630 mm – 2.400 mm
Max. Werkstückhöhe	900 mm – 2.000 mm
Palettengröße	400 x 400 mm – 1.250 x 1.250 mm

TECHNISCHE DATEN DER INTEGREX j – SERIE

Spannfuttergröße	200 mm – 300 mm
Max. Bearbeitungsdurchm.	500 mm
Max. Bearbeitungslänge	500 mm – 1.165 mm

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG





INTEGREX i-500



INTEGREX i-450H ST

INTEGREX i – MULTI-FUNKTIONS-MASCHINEN

Speziell konzipiert, um dem Anwender größte Vielseitigkeit zu bieten und die Abdeckung einer extremen Vielfalt an Werkstückanforderungen zu ermöglichen. Die Mehrseitenbearbeitung genauso wie auch die Bearbeitung komplexer Konturen, die jeweils 5-Achsen-Simultansteuerung voraussetzen, können in einer Aufspannung an einer einzigen Maschine ausgeführt werden. Dank der längsten Y-Achsen-Verfahrwege für Maschinen dieser Leistungsklasse und der Eignung für die Bearbeitung langer Werkstücke, sind Sie mit der Serie INTEGREX i in Sachen Fertigungsanforderungen breit aufgestellt.

INTEGREX i-200H- ST



INTEGREX e-H – HORIZONTAL-MULTI-FUNKTIONS-MASCHINEN

Mit kraftvollen Dreh- und Frässpindeln und hoher Verwindungssteifigkeit auf hocheffiziente Bearbeitung großer Werkstücke nach dem DONE-IN-ONE-Konzept ausgelegt. Große Y-Achsen-Verfahrwege und die Eignung für lange Werkstücke sorgen dafür, dass eine enorme Vielfalt an unterschiedlichen Werkstücken bearbeitet werden kann.



INTEGREX e-800H

TECHNISCHE DATEN DER INTEGREX i – SERIE

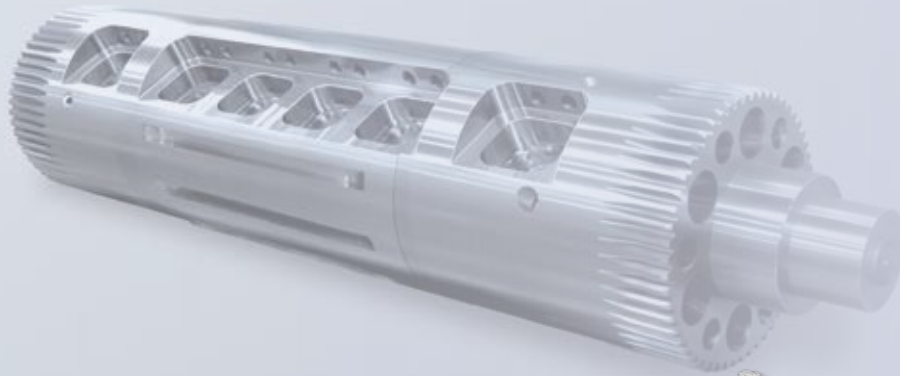
Spannfuttergröße Hauptspindel	150 mm – 500 mm
Max. Bearbeitungsdurchm.	500 mm – 700 mm
Max. Bearbeitungslängen	385 mm – 3.000 mm

TECHNISCHE DATEN DER INTEGREX e-H – SERIE

Spannfuttergröße	350 mm – 820 mm
Max. Bearbeitungsdurchm.	820 mm – 1.300 mm
Max. Bearbeitungslänge	1.500 mm – 8.000 mm



LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG



INTEGREX i-630V/6

INTEGREX i-V – VERTIKAL-MULTIFUNKTIONS-MASCHINEN

Verschmelzt in produktiver Weise die Leistungsmerkmale eines Drehzentrums mit denen eines Bearbeitungszentrums und verfügt über eine als Schwenkachse ausgeführte B-Achse für die 5-Achsen-Bearbeitung / DDM Technologie.

INTEGREX e-V – HORIZONTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

Multi-Funktions-Maschinen in Portalausführung, die die perfekte Verschmelzung aus CNC-Bearbeitungszentrum und vertikalem Drehzentrum darstellen. Durchführung aller Prozesse – Drehen, Fräsen, Bohren und vieles Weitere mehr – in einer einzigen Aufspannung mit Mazaks einzigartigem DONE-IN-ONE-Bearbeitungskonzept, das sich für kleine Teile genauso eignet, wie für große und äußerst komplexe Teile.



INTEGREX eV-1600V/10S

TECHNISCHE DATEN DER INTEGREX i-V – SERIE

Max. Drehzahl Frässpindel	10.000 min ⁻¹ – 12.000 min ⁻¹
Max. Werkstückhöhe	1.000 mm – 1.665 mm
Max. Werkstückdurchm.	730 mm – 1.700 mm

TECHNISCHE DATEN DER INTEGREX e-V – SERIE

Max. Drehzahl Frässpindel	8.000 min ⁻¹ – 10.000 min ⁻¹
Max. Werkstückhöhe	1.600 mm – 1.800 mm
Max. Werkstückdurchm.	1.450 mm – 3.500 mm

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG



MULTI PALLET POOL – AUTOMATISIERUNG

Gewährleistet superschnellen Palettentransfer und einen – gegenüber 2- oder 6-Paletten-Systemen – deutlich längeren Betrieb ohne Bedieneraufsicht.



PALLETECH – AUTOMATISIERUNG

Kürzere Nutzungsdauer von Produkten, verringerte Umlaufbestände und Just-in-Time-Fertigungen. Ihre Werkzeugmaschine wird noch produktiver und flexibler. Über 2.300 installierte Systeme weltweit.





TA200 -270 – AUTOMATISIERUNG

Einfach zu programmierende Roboterzelle, die per plug & play in die Mazak Smooth - Steuerung eingebunden wird. Somit ist die Automation ideal für kleine bis mittelgroße Losgrößen.

PORTALLADESYSTEM GL – AUTOMATISIERUNG

Der Werkstücktransfer sowie die Be- und Entladung werden beide superschnell und mit hoher Genauigkeit ausgeführt und ermöglichen den automatischen Betrieb, selbst über lange Zeiträume. Angeboten werden Ladegreifer und Werkstückförderer in unterschiedlichen Ausführungen für die verschiedensten Fertigungsanforderungen.





SMOOTH EZ



SMOOTH AI



SIEMENS-STEUERUNGEN



CNC-STEUERUNG / SOFTWARE

Smooth Steuerungen mit einzigartiger Verarbeitungsgeschwindigkeit für höchste Produktivität. Erweiterte Möglichkeiten im Fertigungsmanagement, wie die Automatisierung und mannlose Fertigung.

Die Smooth Ai ist die nächste Generation der MAZATROL Smooth CNC Steuerungen, kombiniert mit einer Reihe von Softwarepaketen, die die Branche mit der praktischen Anwendung der Technologien für künstliche Intelligenz, digitales Twinning und Automatisierung anführen.



SMOOTH X/G/C

SIEMENS SINUMERIK 840D und 828D solutionline sind weit verbreitet und verfügen über zahlreiche innovative Funktionen und technologische Zyklen zur Gewährleistung einer rentablen Fertigung. Die Programmierung kann genau auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnitten werden. Alle Mazak Maschinen sind mit Mazatrol Smooth erhältlich und ausgewählte Maschinen alternativ mit Siemenssteuerung.



Hersteller von benutzerfreundlichen Robotersystemen für automatische Be- und Entladung von CNC-Maschinen. Mager & Wedemeyer bietet diese nicht nur für Mazak, sondern herstellerübergreifend an.



TURN-ASSIST ESSENTIAL

Einsteigerfreundliche Automatisierung, speziell für Bestücken und Entladen von kleinen Serien und/oder kleinen Werkstücken. Mit einstellbarem Tisch, der sehr schnell für verschiedene Werkstückabmessungen konfiguriert werden kann. Werkstücke können durch frei zu definierende Rasterplatten positioniert werden, z.B. für spezielle Werkstückformen.



TURN-ASSIST SERIE

Automatisierung von Drehmaschinen - Werkstückbeladung

Standardlösungen für die Automatisierung von CNC-Drehmaschinen. Sie haben die Auswahl zwischen drei Tisch-Modellen, die die Flexibilität, Effizienz und Bedienerfreundlichkeit optimal unterstützen. Die Modelle unterscheiden sich in den Abmessungen, der Leistung und dem maximalen Durchmesser der Werkstücke. Alle Modelle sind besonders kompakt, gut zugänglich und sichtbar. Die kompakteste und bedienerfreundlichste Beladungslösung am Markt.





MILL-ASSIST ESSENTIAL

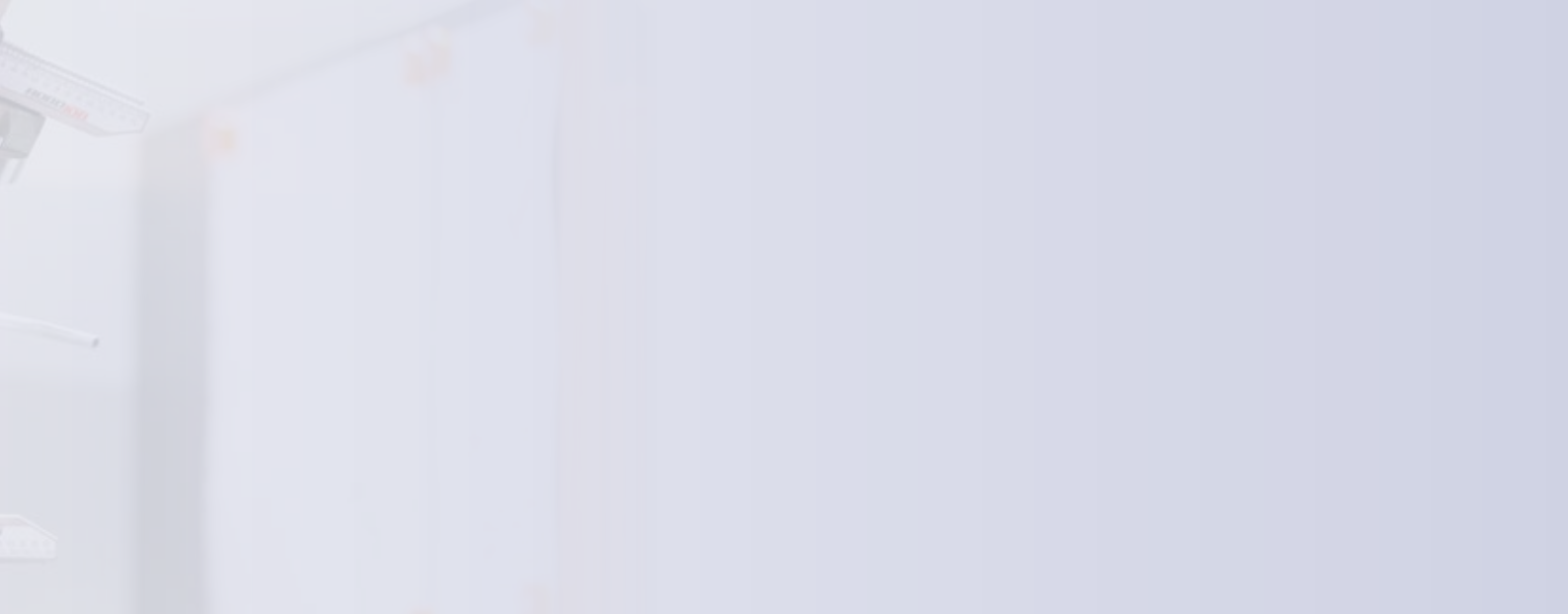
Einsteigerfreundliche Automatisierung speziell für das Bestücken und Entladen von kleinen Serien und/oder kleinen Werkstücken. Sie verfügen über einen festen Tisch, den Sie selbst mit Werkstückhalterungen oder Rasterplatten konfigurieren können. Durch unser bedienerfreundliches Interface können Sie kleine Serien in nur wenigen Minuten automatisieren: Die intuitive, grafische Software begleitet Sie Schritt für Schritt beim Einstellen Ihrer Aufträge.

MILL-ASSIST SERIE

Automatisierung von Fräsmaschinen - Werkstückbeladung

Breites Spektrum an Standardprodukten für die Automatisierung Ihrer CNC-Fräsmaschine. Diese Lösungen unterscheiden sich in den Abmessungen, der Leistung und dem maximalen Durchmesser der Werkstücke. Neben dem 'Tisch'-Modell sind für die Mill-Assist Serie auch 'Conveyor' mit Bandzuführung und -abführung verfügbar. Die 'Tisch'-Modelle bieten eine konfigurierbare Zu- und Abführung, an der die Werkstücke gestapelt werden können.





PALLET LOAD

Automatisierung Ihrer CNC-Drehmaschine oder Fräsmaschine.

Einfaches Automatisierungskonzept, das sich auf kleine, schwere oder schwer zu stapelnde Teile konzentriert, die effizient von der Sägemaschine zur CNC-Maschine transportiert werden müssen und sofort verarbeitet werden können.

Sie können aus 3 verschiedenen Modellen wählen. Jede Lösung besteht aus einem Roboter, einem Industrie-PC für den Betrieb, einem Sicherheitskonzept und einer oder mehreren Paletten, auf denen Sie Ihre Rohteile lagern können. Der Roboter legt die fertigen Teile auch auf einer oder mehreren Paletten ab.





TURN-ASSIST RACK



MILL-ASSIST RACK

RACKS

Automatisierung von Dreh- und/oder Fräsmaschinen – Werkstückbeladung

Für die Automatisierung größerer Serien oder falls ein Tisch-Modell nicht die richtige Lösung für schwierig zu stapelnde Werkstücke ist, dann ist die Racks-Lösung die perfekte Antwort. Die Racks unterstützen die Automatisierung Ihrer Dreh- oder Fräsmaschine, denn hier werden nicht die Werkstücke selbst gestapelt, sondern die Racks, in denen sich die Werkstücke befinden.

TOWER

Automatisierung von Dreh- und/oder Fräsmaschinen – Werkstückbeladung/Palettenbeladung/ Einspannvorrichtungen/Robotgreifer/Geräte und Werkzeuge

Mit dem Tower gehen Sie den nächsten Schritt in der CNC-Automatisierung. Denn hier werden nicht nur die Werkstücke in Dreh- oder Fräsmaschinen beladen und entladen, sondern auch Paletten. Außerdem versieht der Tower Ihre Maschine auch mit allen nötigen Einspannungen* und Geräten*. Mit dem Tower verfügen Sie über eine Automatisierung, mit der Ihre CNC-Maschine sogar mehrere Tage ohne Bedieneingriff durcharbeiten kann und/oder mit der die automatische Herstellung von Einzelstücken möglich gemacht wird.



*Mit dem Tower Advanced oder dem Tower Professional





Mit verschiedensten Anwendungen sind diese Lademagazine fester Bestandteil für die optimale Produktivität von Drehmaschinen.



QUICK LOAD SERVO III

Polyvalentes Kurzstangenlademagazin. Die Ausrüstung ermöglicht, verschiedene Beladezyklen abzurufen und in Rekordzeit auszuführen. Die bedienerfreundliche Steuerung erleichtert die Handhabung und Einstellung des Gerätes.

QUICK LOAD SERVO 80 S2

Besonders geeignet für das automatische Beladen von kurzen Stangen bis 1.600 mm Länge und 80 mm Durchmesser. Alle Arbeitsschritte können in Rekordzeit ausgeführt werden, für noch mehr Verlässlichkeit und Schelligkeit.



SPRINT 656

Stangenlademagazin für Drehmaschinen mit festem oder beweglichem Spindelstock für den Durchmesserbereich von 5 bis 65 mm. Garantiert maximale Produktivität bei geringem Platzbedarf. Eignet sich für den Einsatz bei großen oder mittelgroßen Serien und durch seine Flexibilität ebenfalls bei Kleinserien, die ein schnelles Umrüsten erfordern.



60 Jahre Erfahrung in Entwicklung/Herstellung/Vertrieb von Stangenladern, Stangenlademagazinen, Werkstückladesystemen, Entladesystemen sowie Sondermaschinen. Made in Baden-Württemberg.



ILS-MUK IV

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen und optimal bei beengten Platzverhältnissen. Kürzeste Umrüstzeiten und kurze Nachladezeiten dank hoher Eilganggeschwindigkeit bis 90 m pro Minute. Hoher Bedienkomfort durch ein großes, grafisches Touch Display und prozesssichere Zuführung von rotationssymmetrischem Profilmaterial. Minimaler Energieverbrauch, kein Luftanschluss erforderlich.

SiMag

Ideal für mittlere bis große Losgrößen. Bietet kurze Umrüstzeiten durch einfaches Handling. Garantiert maximale Laufruhe, hydrodynamische Lagerung. Hoher Bedienkomfort durch ein großes, grafisches Touch-Display. Prozesssichere Zuführung von rotationssymmetrischem Profilmaterial. Weitere Besonderheiten sind der einfache Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins, die prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine und die maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion.



PROFImat

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen. Minimale Umrüstzeiten, Kanalwechsel per Knopfdruck. Er bietet optimale Laufeigenschaften, hohes Eigengewicht und maximale Laufruhe. Besonderheiten sind vorallem der einfache Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins, die prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine und die maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion.





Kühlmittelreinigungsanlagen mit integrierter Hochdruckkühlung. Für mehr Produktivität und Energieeinsparung durch optimale Pflege Ihrer Kühlschmierstoffe.



KÜHLMITTEL-REINIGUNGSANLAGE

Komplettsysteme, individuell angepasst an Ihre Werkzeugmaschine. Kühlmitteldrücke und Fördermengen gemäß Maschinenspezifikation.



Industrielle Luftreinhaltung – Absauganlagen von der Einzelmaschine bis zur kompletten Hallenabsaugung.

SMOG-HOG

Elektrostatische Filtersysteme eignen sich hervorragend, um Schadstoffe abzuscheiden wie z. B. Ölnebel, Emulsion und Weichmacher. Wird kundenspezifisch abgestimmt, um größtmögliche Energieeffizienz zu erreichen. Energiekosten liegen ca. 50 % unterhalb mechanischer Filtersysteme und die Filterelemente

sind waschbar. Es fallen keine weiteren Kosten für Filtermaterial an.



Seit 25 Jahren bietet Absolent höchste Qualität und gediegene Erfahrung in der Produktion von Ölnebelfiltern, Ölrrauchfiltern und Staubfiltern.



A•mist^{6C} ÖLNEBELFILTER

Der Ölnebelfilter A•mist6c ist weltweit einer der leistungsfähigsten Filter für Ölnebel. Der kompakte Ölnebelfilter ist für Anwendungen mit Luftmengen bis zu 600 m³/h geeignet. Das Filtergerät kann neben oder auf der Bearbeitungsmaschine montiert werden und eignet sich damit für Produktionsstätten mit begrenztem Platz.

A•mist^{10C} ÖLNEBELFILTER

Der Ölnebelfilter A•mist10C ist weltweit einer der leistungsfähigsten Filter für Ölnebel. Um unterschiedliche lokale Grenzwerte oder Unternehmensrichtlinien einzuhalten, kann zwischen drei verschiedenen Abscheidegraden gewählt werden. Dank seinem elektronischen Manometer hat man volle Kontrolle über die Luftqualität im Produktionslokal.



A•mist^{20C} ÖLNEBELFILTER

Der A•mist20C wird in verschiedenen Ausführungen für Luftmengen bis zu 2000 m³/h angeboten. Das Filtergerät wird in direktem Anschluss an eine oder mehrere Bearbeitungsmaschinen installiert.



Innovative Lösungen für die Absaugung und Trennung von Öl- und Metallspänen. Professionelle Absaugsysteme im Bereich Maschinenbau und in der allgemeinen Metallverarbeitung.

OILVAC 100

Ein extrem robuster Öl-Späne-Sauger, ausgestattet mit zwei unabhängigen Saugeinheiten, geschützt in einem Stahlgehäuse mit Epoxidpulverbeschichtung. Dank seines großen Behältervolumens für Flüssigkeiten und Feststoffe, ist er bestens für die Instandhaltung und Reinigung von kleinen und mittelgroßen Werkzeugmaschinen geeignet.



OILVAC 200

Ein leistungsstarker Öl-Späne-Sauger. Erhältlich in Wechselstrom-Ausführung mit 3 leistungsstarken By-Pass Saugmotoren oder in Drehstrom-Ausführung mit Seitenkanalverdichter. Das große Behältervolumen für Flüssigkeiten (200 l) und Feststoffe (30 l) erlaubt eine effektive Instandhaltung und Reinigung von kleinen und mittelgroßen Werkzeugmaschinen.



OILVAC 450

Spitzenleistungs-Industriesauger für Öl und Späne. Der Drehstrom-Industriesauger kann mit zwei verschiedenen Saugeinheiten, mit 4 oder 5,5 kW Leistung, ausgestattet werden und eignet sich zur Instandhaltung und Reinigung mittelgroßer und großer Werkzeugmaschinen oder Bearbeitungszentren, ohne wiederholte Entleerung des großen Sammelbehälters.



W 3

Der Industriesauger W 3 ist ein Allrounder für Anwendungen in mechanischen Werkstätten, Laboren, in der Lebensmittel- und Bauindustrie. Leistungsfähigkeit mit 3 Wechselstrom-Motoren kombiniert mit einem Filter mit großer Filteroberfläche und abnehmbaren Sammelbehälter.



Entwicklung, Fertigung und Vertrieb innovativer, hochpräziser Produkte für die Metallzerspanung u.a. für die Branchen Automobil, Luft- und Raumfahrt, Energie und allgemeiner Maschinenbau.

HAIMER
Qualität gewinnt.

UNO PREMIUM

Ob Einstellen und Messen von Werkzeugen, Schrumpfen, Wuchten oder Prüfen, mit den HAIMER Microset Werkzeugvoreinstellgeräten bieten wir Ihnen die perfekten Lösungen für alle Werkzeuggrößen und Maschinenumgebungen. Starten Sie in die vernetzte Fertigung, in dem Sie Ihre Werkzeugdaten prozesssicher direkt vom Einstellgerät zur Maschine übertragen. Neben Präzision, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit punktet die UNO-Baureihe mit zahlreichen Features in der Ausstattung. Das Design und die Ergonomie setzen neue Standards in der Werkzeugvoreinstellung – für nahezu alle Anwender die richtige Lösung. Höchster Standard für die manuelle Werkzeugvoreinstellung und einfache Nutzung, mit der Möglichkeit der digitalen Datenübertragung.



TECHNISCHE ANBINDUNG

Die Kommunikation zwischen dem HAIMER Microset Werkzeugvoreinstellgerät in Verbindung mit dem X-MSK System ist mit integrierter Schnittstelle möglich. Somit können die zu vermessenden Werkzeugdaten als Messauftrag an das Werkzeugvoreinstellgerät ausgegeben werden und die Messergebnisse über das X-MSK System in die Maschinensteuerung eingelesen werden.





OPTOGON

Hersteller von hochwertigen, technisch ausgereiften Lasermaschinen aus eigener Produktion. Drei Lasermaschinen-Serien und kundenspezifische Lösungen im besten Preis-Leistungs-Verhältnis.



L-SERIE

Ideal für die Bearbeitung von großen oder palettierten Werkstücken bis zu einer Größe von 1310 x 710 x 400 mm. Bei der Ausführung als Rundtisch-Maschine ist ein hauptzeitparalleles Be- und Entladen möglich. Durch unterschiedliche Ausstattungsoptionen wird der für die jeweilige Anwendung optimale Grad an Präzision und das jeweils optimale Verhältnis von Anlagenpreis und Bearbeitungsgeschwindigkeit erreicht.

M-SERIE

Die Optogon M Serie umfasst Lasermaschinen für die Bearbeitung von mittelgroßen oder palettierten Werkstücken bis zu einer Größe von 1310 x 510 x 400 mm. Die Ausführung als Rundtisch Maschine ermöglicht ein hauptzeitparalleles Be- und Entladen. Der Einsatz wartungsfreier, luftgekühlter Faserlaser hoher Strahlgüte ermöglicht eine ökonomische Bearbeitung der Werkstücke bei hoher Anlagenverfügbarkeit. Durch die Wellenlänge des Lasers ist die Bearbeitung einer Vielzahl von Metallen und Kunststoffen möglich.



S-SERIE

Diese kompakten Lasermaschinen sind ideal für das Lasermarkieren und Lasergravieren von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken bis zu einer Größe von 410 x 110 x 130 mm. Intelligentes Design und die eingesetzten Laser ermöglichen einen effizienten und unkomplizierten Einsatz, auch bei kleinen Losgrößen. Ein neues Türkonzept ermöglicht eine großzügige Öffnung der Anlage mit guter Zugänglichkeit zum kompletten Bearbeitungsraum.



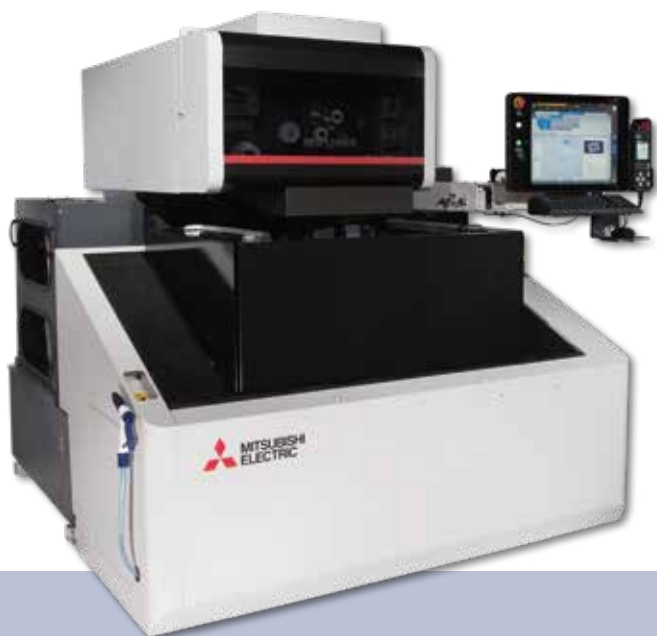
Hersteller innovativer Erosionsmaschinen, nicht nur für Werkzeug- und Formenbau, sondern auch für die Medizintechnik, die Luft- und Raumfahrt sowie viele Sonderbereiche.



MV-S NEW GEN

Höchstmaß an Funktionalität und Wirtschaftlichkeit. Der Tubular-Direktantrieb in den Hauptachsen

findet sich selbst in den Drahterodiermaschinen für den breiten Anwendungsbereich. Perfektes Zusammenspiel zwischen Effizienzsteigerung in der gesamten Wertschöpfung der Anlage und dem schonenden Einsatz von Ressourcen.



MV-R CONNECT

Tubular-Direktantriebe in 4 Achsen und Kommunikation in Echtzeit zwischen allen Steuerungskomponenten per Glasfaserkabel sorgen für ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit. Vielfältige Vorteile sind: höhere Produktivität, sinkende Stückkosten und verkürzte Durchlauf- und Lieferzeiten bei gleichzeitiger Entlastung der Umwelt.





SG-S SERIE

Grundsolider Maschinenbau als Garant für Präzision und Langlebigkeit. Durch Verwendung bester Komponenten wird die Zuverlässigkeit des Maschinensystems und ein langes Maschinenleben garantiert. Einfache Bedienung und Programmierung durch intelligentes Steuerungskonzept mit integrierter Auftragsplanung und einfacher Auswertung vielfältiger Betriebsdaten bis hin zur Auftrags-Nachkalkulation. Standard-Lieferumfang: Feuerlöschanlage, C-Achse mit Nullpunkt-Spannsystem, externe Programmiersoftware.

SG-R SERIE

Präzision, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit durch grundsoliden Maschinenbau. Das intelligente Steuerungskonzept mit integrierter Auftragsplanung und einfacher Auswertung von Betriebsdaten bis hin zur Auftrags-Nachkalkulation, bietet einfache Bedienung und Programmierung. Die serienmäßige Ausstattung: Feuerlöschanlage und C-Achse mit Nullpunkt-Spannsystem.

ERODIERBOHREN DRILLING POWER – START

Die perfekte Ergänzung zu den Drahterodiersystemen. Start-Erodierbohrsysteme meistern nicht nur kleine Dimensionen bei Startlöchern mit Elektroden von 0,1–3,0 mm, sondern auch Funktionsbohrungen. Die manuelle Version bietet komfortable Bedienung beim manuellen Positionieren, während die CNC-Version auch eine Vielzahl an Bohrungen „auf einen Streich“ erledigt.



Von der Handhebeldrehmaschine, Leit- und Zugspindeldrehmaschine bis zum CNC-gesteuerten Revolverautomaten bietet GDW für jeden Anwender die optimale Maschine.



BASICLINE

Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschine. Die kompakte Universal-Spitzendrehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit ist wirtschaftlich, präzise, universell. Mit abgedeckter Leit- und Zugspindel, 9-stufigem Getriebe und automatischer Handradausrückung sowie Werkzeugmachergenauigkeit nach DIN 8605, CE-konform. Made in Germany.

CLASSICLINE

Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschine – vielseitig und beständig. Die vielseitige, besonders wertbeständige classicline hebt sich durch die neueste Antriebstechnik und die komfortablen Bedienelemente deutlich von anderen Maschinen des gleichen Segments ab. Sie hat einen stufenlos regelbaren Hauptantrieb und wird mit einem umfangreichen Sicherheitspaket geliefert.



TECHNISCHE DATEN BASICLINE/CLASSICLINE/COMFORTLINE

Drehdurchmesser über Bett	330 mm – 400 mm
Spitzenweite	670 mm – 1000 mm
Spindelbohrung	43 mm – 62 mm

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG



COMFORTLINE

Präzisions-Leit- und Zugspindel-drehmaschinen – einzigartig in Präzision und Bedienung. Durch den schwingungsgedämpften Maschinenunterbau bieten die comfortline Leit- und Zugspindeldrehmaschinen höchste Laufruhe. Auch die anderen Ausstattungsmerkmale lassen kaum Wünsche offen. Besondere Merkmale sind der einzigartige Bedienkomfort durch intuitive Benutzeroberfläche, die Energieeffizienz und die extreme Langlebigkeit.

CONTURLINE

Zyklendrehmaschine – weiterer Meilenstein in Sachen Ergonomie und Flexibilität. Präzisions-Drehmaschinen C 280Z und C 400Z conturline setzen in vielerlei Hinsicht Maßstäbe: ergonomische Schrägbettbauweise mit Linienführung in der X- und Z-Achse, einfache Späneentsorgung, großes und mitfahrendes Maschinenpanel, breite Auswahl an Werkzeugsystemen, unverwechselbares, modernes GDW-Maschinendesign und Service mit EasyMessage. Gepaart mit bekannten/wegweisenden Attributen von GDW.



TECHNISCHE DATEN CONTURLINE

Drehdurchmesser über Bett	360 mm – 450 mm
Spitzenweite	650 mm – 1000 mm
Spindelbohrung	43 mm – 62 mm

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG



Einfache Fertigung von Einzelstücken und Kleinserien, seit 1991. Hersteller von Dreh- und Fräsmaschinen, von der Entwicklung bis zum Endprodukt. Von der Steuerung bis zum Service komplett im eigenen Haus.



STYLE 350

Die ideale Drehmaschine für die Bearbeitung von Einzelstücken und Kleinserien. Ein schwerer Guss-eisenrahmen verleiht der Maschine eine sehr solide Basis. Das ergonomische Design verbindet optimale Zugänglichkeit und Bedienkomfort mit ausreichender Sicherheit. Diese Maschine bietet Ihnen die gewünschte Flexibilität zum Wenden unterschiedlichster Produkte.



STYLE 510

Die Drehmaschine eignet sich hervorragend für die Fertigung von Einzelanfertigungen, Kleinserien und Revisionsarbeiten. Für den Drehspezialisten, der schnell arbeiten möchte, qualitativ hochwertige Produkte herstellt und schnell zwischen den Produkten wechseln möchte. Die STYLE-Drehmaschinen sind zyklengesteuerte Maschinen mit einer sehr zugänglichen Bedienung und einer guten Sicht auf die Zeichnung und das Produkt. Die manuelle Steuerung funktioniert für den geübten Bediener schnell und direkt.

STYLE 650

Garantierte Qualität, Präzision und Wirtschaftlichkeit für Einzelstücke und Kleinserien. Überall dort, wo bei der Fertigung von Einzelstücken und Kleinserien konkurrenzfähige Leistungen erbracht werden müssen, bieten STYLE CNC Maschinen einzigartige Vorteile. Jede Drehmaschine von STYLE sucht ihresgleichen in ihrer Klasse und bietet optimale Flexibilität zum Drehen unterschiedlichster Produkte.



TECHNISCHE DATEN



Drehdurchmesser über Bett	350 mm – 2.200 mm
Abstand zw. den Spitzen	850 mm – 12.000 mm
Spindelbohrung	54 mm – 810 mm

LEISTUNGSDATEN MODELLABHÄNGIG



STYLE 750

Ein wahres Kraftpaket für Individualisierung in Einzelstücken und Kleinserien. Diese Drehmaschine ist mit einem gewichteten Reitstock erhältlich, damit die Stabilität immer gewährleistet ist. Die robuste Konstruktion mit Gussrahmen garantiert hohe Zuverlässigkeit und optimale Ergebnisse. Die Drehmaschine STYLE 750 bietet Ihnen alle gewünschten Flexibilität zum Drehen unterschiedlichster Produkte.

STYLE 1000 - 2200

Diese Maschinenreihe ist eine Maschine, die wir gemeinsam mit Ihnen anpassen.

- Gemeinsam können wir Ihre zu bearbeitenden Produkte bewerten.
- Gemeinsam können wir besprechen, wie Sie Ihre Produkte in Kombination mit deren Bearbeitung fixieren und spannen können.
- Gemeinsam definieren wir weitere notwendige Wünsche und Anforderungen.

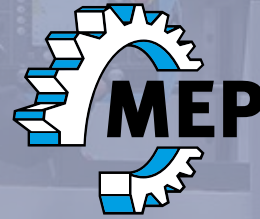


STYLE STEUERUNG

Das Herzstück von STYLE ist die innovative Steuerung, sowohl für den Anfänger als auch für den erfahrenen Bediener. Die STYLE-Software ist einzigartig aufgrund der umfangreichen Funktionalitäten, die kein anderes Unternehmen weltweit so anbieten kann. Die Software wurde speziell für das schnelle und einfache Zeichnen und Ausgeben von Einzelstücken und Kleinserien entwickelt. Die F&E-Abteilung arbeitet kontinuierlich daran, die Software weiterzuentwickeln und sie für die Anwender noch benutzerfreundlicher und effektiver zu machen.



Band- und Kreissägemaschinen von MEP, der Marktführer in der Herstellung von Sägemaschinen für Metalle in Standard- und Spezialausführung, mit einer Produktion von 18.000 Maschinen pro Jahr



GRADSCNITT BANDSÄGE-AUTOMATEN

Shark 350 NC HS 5.0 Bandsägevollautomaten mit Zwei-Säulen-Führung für Serienschritte insbesondere für schwer zerspanbare Materialien und Vollmaterial. Technisch höchstes Niveau durch Verwendung hochwertigster Materialien und eine nicht zu überbietende, robuste und verwindungssteife Struktur.

Shark 350 CNC HS 4.0, automatische elektromechanische Bandsägemaschine in Zwei-Säulen-Bauweise für 0°-Schnitte auf Vollmaterial und Profilen aus Stahl, Edelstahl und Stahllegierungen bis maximal 350 x 350 mm.



Shark 460 Konnect 4.0, automatische Bandsägemaschine in Zwei-Säulen-Bauweise für 0°-Schnitte auf Vollmaterial und Profilen aus Stahl, Edelstahl und Stahllegierungen bis maximal 460 x 460 mm. Für Serienschritte insbesondere in schwer zerspanbaren Materialien und Vollmaterial.

SHARK 660 CNC HS 4.0, automatische Bandsägemaschinen in Zwei-Säulen-Bauweise für 0°-Schnitte auf Vollmaterial und Profilen aus Stahl, Edelstahl und Stahllegierungen bis maximal 640 x 640 mm.





BANDSÄGEMASCHINEN

Elektrohydraulische Doppel-gehrungsbandsägemaschinen für Schnitte von 45° rechts bis 60° links. Automatischer Schnitt mit stufenloser Regulierung des Vorschubs. Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen. Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material. Manuell, halbautomatisch und vollautomatisch erhältlich.

KREISSÄGEMASCHINEN

Hochleistungs-Vertikalkreissägen für Schnitte von 45° rechts bis 60° links. Der Sägekopf wird auf vorgespannten Linearführungen an einer stabilen Stahlguss-säule geführt. Präzisionsgetriebe mit doppeltem Rädersatz für die perfekte Kraftübertragung des leistungsstarken Antriebsmotors auf die Säge. In den Ausführungen Manuell, Halbautomaten und Vollautomaten erhältlich.



Entwicklung und Produktion manueller sowie CNC-gesteuerter Universal-Fräs- und Bohrmaschinen für Industrie, Handwerk, Universitäten und Ausbildung. FPS steht für 100% Qualität, made in Germany.



FPS 300 M

Ein starker Einstieg in die Fräs- und Bohrbearbeitung. Solide, langlebig und wartungsfreundlich – der ideale Begleiter in der Ausbildungswerkstatt. Bedienerfreundlich dank durchdachter Ergonomie. Kompakte Maschine für enge Platzverhältnisse. Verwenden Sie Werkzeuge und Sonderzubehör der manuellen DECKEL-FP-Baureihe.



FPS 630M-DIGITAL

Der perfekte Einstieg in die moderne Fertigung. Solide, langlebig und wartungsfreundlich – der ideale Begleiter in der Ausbildungswerkstatt und Fertigung. Stufenlos regelbar bis 5000 U/min: Für höhere Vorschübe und höhere Schnittgeschwindigkeiten. Bedienerfreundlich dank durchdachter Ergonomie. Kompakte Maschine für enge Platzverhältnisse. Schwenkbares Bedienpult.

Heidenhain Positip 8016 Touch – Aktiv – Streckensteuerung

FPS 425/630M-NC

Der perfekte Einstieg in die moderne Fertigung. Solide, langlebig und wartungsfreundlich – der ideale Begleiter in der Ausbildungswerkstatt und Fertigung. Stufenlos regelbar bis 5000 U/min: Für höhere Vorschübe und höhere Schnittgeschwindigkeiten. Bedienerfreundlich dank durchdachter Ergonomie.

Kompakte Maschine für enge Platzverhältnisse. Schwenkbares Bedienpult.

CNC-Steuerung SIEMENS ONE oder HEIDENHAIN TNC 620 FS.



UNIMAX 1 FREQUENZ

Präzise, lauf ruhige Standardbohrma-
schine, hohe Genauigkeit und Qualität.
Bohrtisch über Zahnstange verstellbar und
um die Säule schwenkbar. Motorvollschutz, Stern-
griff. Netzanschluss 230 V. Normalbohrleistung: 18
mm, Spindeldrehzahlen stufenlos: 200–4.000 min⁻¹.



UNIMAX 2 S

Kräftige, präzise Universalsäulenbohrmaschine
mit großem Einsatzbereich. Bohrtisch ist über
Zahnstange und Schneckengetriebe schwenkbar.
Der Wendeschalter hat Rechts-Linkslauf,
Drehzahlverstellung ist über Potentiometer möglich.
Normalbohrleistung: 20 mm; Spindeldrehzahlen
stufenlos: 100–4.000 min⁻¹.



UNIMAX 3

Starke, präzise Säulenbohrmaschine mit großem Einsatzbereich. Bohrtisch über Zahnstange
und Schneckengetriebe verstellbar, um die Säule schwenkbar. Wendeschalter Rechts-Links-
lauf. Not-Aus-Schlagtaster. Motorvollschutz, Sterngriff. Spindeldrehzahlen stufenlos: 80–
1.440 min⁻¹ (Bereich A) / 180–3.200 min⁻¹ (Bereich B), Gewindeschneidleistung: M 20

UNIMAX 3 AV

Moderne, präzise Produktionssäulenbohrmaschine nach bewährtem Unimax 3-Konzept.
Stufenloser Vorschubantrieb, automatischer Werkzeugauswerfer und serienmäßige
Spanbruchsteuerung. Der Wendeschalter hat Rechts-Linkslauf. Gewindeschneidleistung:
M 20 (Option); Spindeldrehzahlen stufenlos: 80–3.200 min⁻¹.



UNIMAX 4 BASIC

Universalbohrmaschine mit MK 4, Gewindeschneideinrichtung. Digitale Dreh-
zahl- und Tiefenanzeige programmierbar. Stufenlos regelbarer Vorschub, elek-
trischer Bohrerschutz und Spanbruchfunktion. Normalbohrleistung: 40 mm;
Spindeldrehzahlen stufenlos: 60–2.500 min⁻¹.





2.000 M² AUSSTELLUNGSFLÄCHE

40 T HALLEN-SCHWERLASTKRAN

UNSER ZIEL – IHRE ZUFRIEDENHEIT

Wir bieten Ihnen langjährige Erfahrung im Handel mit Neu- und Gebrauchtmaschinen. Durch diese vielfältigen Kenntnisse wissen wir worauf es beim An- und Verkauf zu achten gilt.

Unser Fachpersonal führt Ihnen gerne unser ständig wechselndes Angebot von modernen, voll funktionsfähigen Gebrauchtmaschinen vor.



JENS HAGEDORN

Produktmanager CNC / Leitung Gebrauchtmaschinen

☎ 0421-33 616-195

@ jhagedorn@mager-wedemeyer.com

Vereinbaren Sie am besten gleich einen Termin.

IHRE VORTEILE

- ✓ Persönliche Gespräche
- ✓ Qualifizierte Prüfung
- ✓ Marktorientiertes Fachwissen
- ✓ Solide Wertschätzungen
- ✓ Ausführliche Bedarfsermittlung





WIR KAUFEN IHRE GEBRAUCHTE

Wir sind ständig auf der Suche nach modernen und auch gepflegten älteren Werkzeugmaschinen der spanabhebenden und spanlosen Verformung. Im Besonderen Maschinen des Herstellers Mazak.

Bieten Sie uns gerne Einzelmaschinen sowie komplette Betriebseinrichtungen europaweit an.

ANKAUF IN 5 SCHRITTEN



1. MASCHINENANGEBOT

Schicken Sie uns Ihr Maschinenangebot per Email: used@mager-wedemeyer.com. Gerne mit aktuellen Fotos, Betriebsstunden und Ihren Preisvorstellungen.

2. BEWERTUNG

Wir vereinbaren mit Ihnen einen zeitnahen Termin zur Besichtigung der Maschine.

3. KAUFANGEBOT

Nachdem alle Details und Vereinbarungen geklärt sind, wird ein Kaufvertrag erstellt.

4. VERSANDBEREITSCHAFT

Die Anlage wird von unserem Fachpersonal bei Bedarf gereinigt und für den Versand vorbereitet.

5. ABHOLUNG

Wir planen eine umfassende Demontage, Verladung und den Transport der Maschine.

“*Der Handel mit Gebrauchtmaschinen ist Vertrauenssache!*”



UNSERE ERFAHRUNG – IHR ERFOLG

Wir bieten Ihnen speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Schulungen an und analysieren Ihren unternehmensspezifischen Schulungsbedarf.

Die Schulungen finden am Programmierplatz oder direkt an der Maschine in kleinen Gruppen mit maximal 6 Teilnehmern statt.



MARC BÜSSENSCHÜTT

Leiter Anwendungstechnik

☎ 0421-33 616-116

@ mbuessenschuett@mager-wedemeyer.com

UNSER SCHULUNGS-ANGEBOT

Mazak

Seit 25 Jahren sind wir als Schulungspartner für Mazak tätig und haben qualifizierte Kenntnisse in der umfangreichen Auswahl an Mazatrol-Steuerungen.

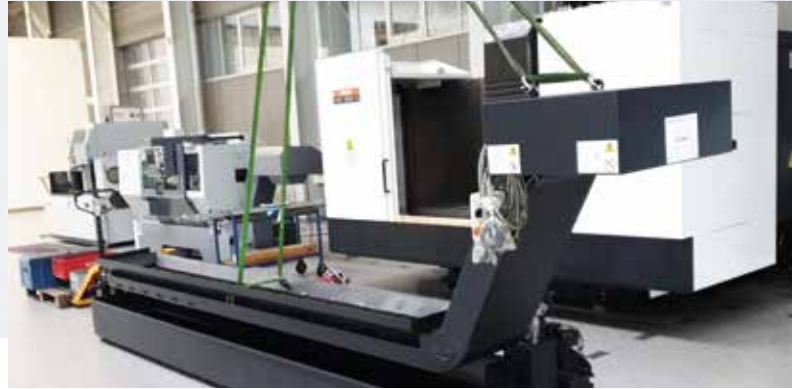
Unser Spektrum an Mazak Steuerungen reicht von den T2/T3 oder M2/M32 bis hin zur Smooth Generation.

HEIDENHAIN

Über 13 Jahre sind wir autorisierter HEIDENHAIN Schulungspartner, mit über 24 Jahren Erfahrung in der Aus- und Weiterbildung mit HEIDENHAIN-Steuerungen.

Für die HEIDENHAIN Steuerungen bieten wir vom Grundkurs bis hin zum TNC Programmierungskurs die verschiedenen Module an.

Service



DIRKET AN IHREN WUNSCHSTANDORT

Sie haben sich entschieden, die Maschine ist gekauft. Damit sie schnell in die Produktion integriert werden kann, liefern unsere Servicetechniker schnell und zuverlässig. Gesichert und gut geschützt geht die Anlage auf die Reise. Und auch den Aufbau vor Ort übernimmt unser Fachpersonal.

FÜR SIE DA

Wir beraten Sie umfassend, schulen Ihre Mitarbeiter und kümmern uns mit größter Sorgfalt um vorbeugende Instandhaltung, Maschinenüberholung und Fernwartung. Bei der von uns installierten Maschine ist der Kunde König. Wir bieten Ihnen alle relevanten Dienstleistungen rund um die Werkzeugmaschine an.



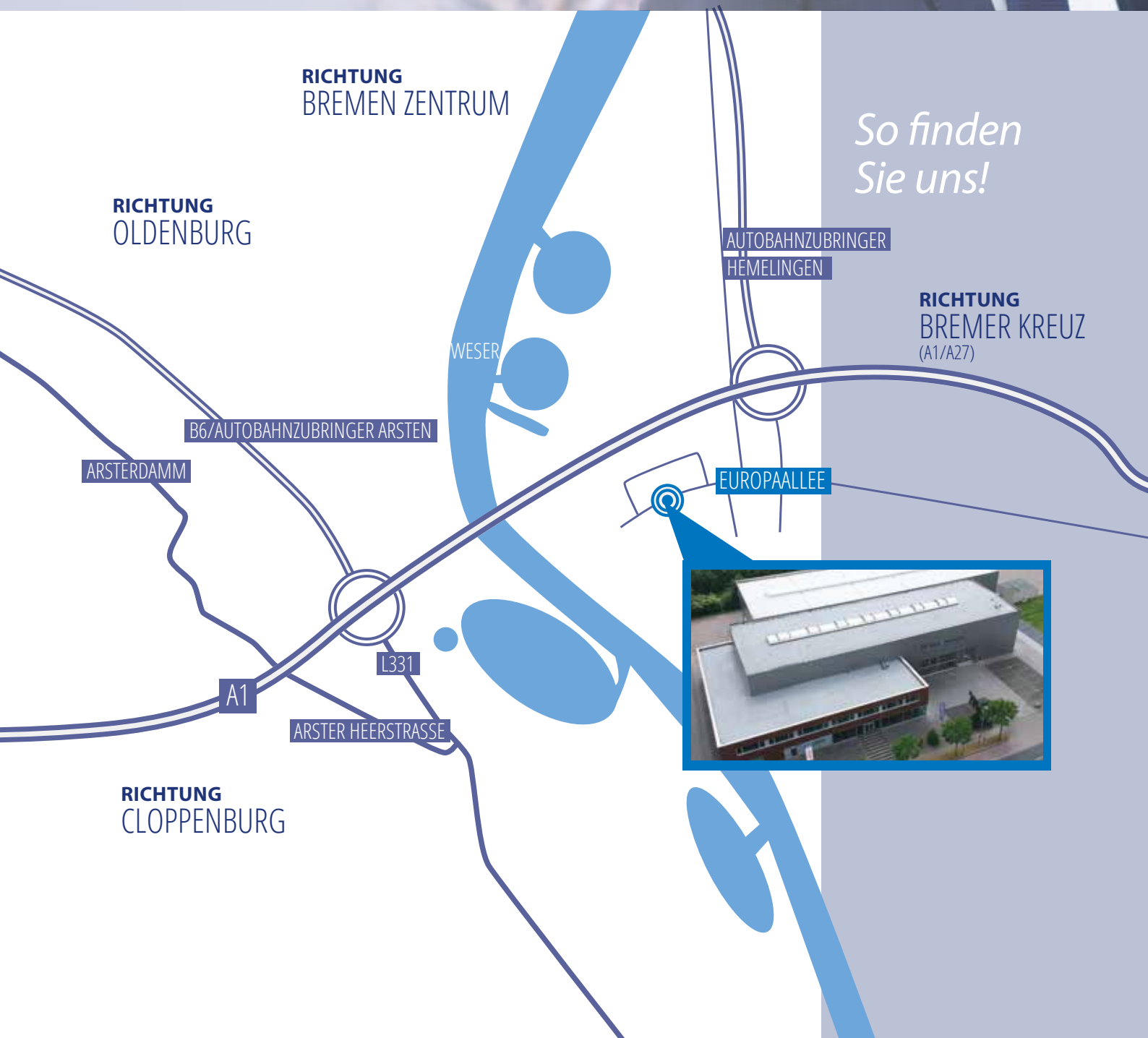
“*Sich sorglos und
in den besten Händen fühlen -
auch nach dem Kauf.*”



UNSER SERVICE-ANGEBOT

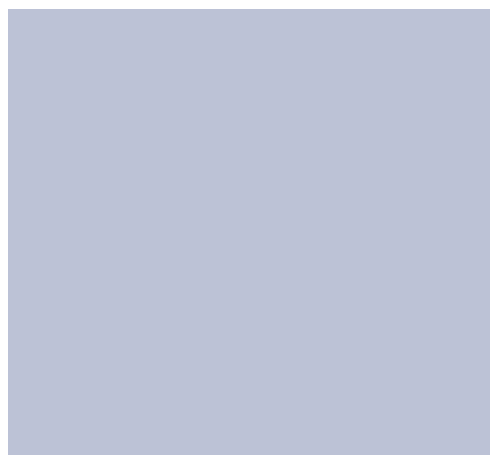
- ✓ Reparatur- und Dienstleistungsservice für Mazak Maschinen und alle von uns vertriebenen Werkzeugmaschinen
- ✓ Ersatzteildienst für Mazak und andere namhafte Maschinen
- ✓ Renishaw QC10 Kreisformmessung
- ✓ Laservermessung mit Renishaw XL80
- ✓ Werkzeugeinzugskraftmessung
- ✓ Futterspannkraftmessung
- ✓ Nachrüsten von Maschinenoptionen (3D-Taster, Kühlmittelfilteranlagen, Ölnebelabsauganlagen)
- ✓ Nachrüsten von automatischen Be- und Entladesystemen
- ✓ Maschineninspektionen mit Protokoll
- ✓ LNS Stangenlader Service (Installationen, Anwendungstechnik)
- ✓ Maschinenauslieferungen im gesamten Bundesgebiet
- ✓ Einbringen auf den gewünschten Standort
- ✓ Maschinenverankerungen mit unterschiedlichen Möglichkeiten
- ✓ Maschinenumstellungen/-umzüge
- ✓ Komplette Produktionsverlagerung
- ✓ Vorbeugende Wartungen
- ✓ Inbetriebnahme CNC-Maschinen mit Protokoll
- ✓ Ersatzteilversorgung für viele gängige Fabrikate

WIR SIND FÜR SIE DA!



*So finden
Sie uns!*





IMPRESSUM: Texte und Gestaltung – Mager & Wedemeyer Werkzeugmaschinen GmbH
 BILDNACHWEISE: ©Mager & Wedemeyer – Deckblatt-03; ©Saklakovafotolia.com – Seite 04; ©Mager & Wedemeyer – Seite 05-06; ©Mazak – Seite 07-18; ©RoboJob – Seite 19-22; ©LNS – Seite 23; ©Breuning IRCO – Seite 24; ©Mager & Wedemeyer/©Clarcor Inc. UAS – Seite 25; ©Absolent – Seite 26; ©Mager & Wedemeyer – Seite 27; ©Haimer – Seite 28; ©OPTOGON – Seite 29; ©Mitsubishi Electric – Seite 30/31; ©GDW – Seite 32/33; ©STYLE – Seite 34/35; ©MEP – Seite 36/37; ©FPS – Seite 38; ©Maxion – Seite 39; ©Mager & Wedemeyer – Seite 40; ©everythingpossiblefotolia.com – Seite 41; ©Mager & Wedemeyer – Seite 42-48

